

BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING

TENDENCIAS

EN LA INDUSTRIA

REVISTA CORPORATIVA



DIEHL
Controls

RECIBE **DIEHL**
CONTROLS MÉXICO
EL NUEVO
AÑO 2020
CON UN
INCREMENTO
EN SUS VOLÚMENES
DE PRODUCCIÓN
EN QUERÉTARO



AÑO 23 - 2020 No 98



 **BAOMARC**
Automotive Solutions Mexico

BAOMARC AUTOMOTIVE SOLUTIONS
LA EMPRESA QUE NACE CON GRANDES
VENTAJAS PARA SUS CLIENTES



carcoustics

CARCOUSTICS INDUSTRIAL MÉXICO
TECNOLOGÍA DE ÚLTIMA GENERACIÓN
EN AISLAMIENTOS ACÚSTICOS Y
TÉRMICOS PARA AUTOS PREMIUM

BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING



info@revistatendencias.com.mx
www.revistatendencias.com.mx

CONTENIDO

Dirección General
Gabriela Rodríguez Arjona

Dirección Jurídica
Rafael Solorio Mendoza

Subdirección
Andrea Gabriela Ramírez

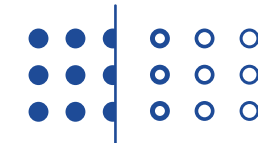
Colaboración
Norma Martínez



EN LA INDUSTRIA TENDENCIAS REVISTA CORPORATIVA es una publicación propiedad de TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA, S.A. DE C.V. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS. Lago Cuitzeo No. 305 Local P1-4 Plaza Cumbres, Cumbres del Lago, Juriquilla, C.P. 76230 Querétaro, Qro. Tel. (442) 253 40 43. Publicación bimestral. CERTIFICADO DE RESERVA DE DERECHOS AL USO EXCLUSIVO 04-2008-022617405400-102 CERTIFICADO DE LICITUD DE TÍTULO Y LICITUD DE CONTENIDO EN TRÁMITE. SE PROHIBE LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTA REVISTA SIN EL PERMISO ESCRITO DE SU EDITORA. LOS ARTÍCULOS FIRMADOS SON RESPONSABILIDAD DE LOS AUTORES Y NO NECESARIAMENTE EL PUNTO DE VISTA DE ESTA EDITORIAL.



02



carcoustics

CARCOUSTICS INDUSTRIAL MÉXICO
TECNOLOGÍA DE ÚLTIMA GENERACIÓN
EN AISLAMIENTOS ACÚSTICOS Y
TÉRMICOS PARA AUTOS PREMIUM



04

GUHRING
Pionex
LA NUEVA GENERACIÓN DE HERRAMIENTAS DE ROSCADO



06

BAOMARC
Automotive Solutions Mexico

BAOMARC AUTOMOTIVE SOLUTIONS
LA EMPRESA QUE NACE CON GRANDES
VENTAJAS PARA SUS CLIENTES



09

DIEHL
Controls

RECIBE **DIEHL**
CONTROLS MÉXICO
EL NUEVO AÑO 2020
CON UN INCREMENTO
EN SUS VOLUMENES DE
PRODUCCIÓN EN QUERÉTARO



13

ABC INOAC
De México S.A. de C.V.

**ABC INOAC EXCELENCIA,
INNOVACIÓN Y CALIDAD
EN COMPONENTES
PARA LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ**



14

rompagroup
ib

GRUPO ROMPA,
EMPRESA DE EXCELENCIA
EN INYECCIÓN DE PLÁSTICO
LLEGA AL PARQUE
INDUSTRIAL QUERÉTARO
Y SE FORTALECE CON LA
FUSIÓN DE ITB-DOOREMALEN



16

Continental

LO QUE PODEMOS ESPERAR
EN LOS AUTOS EN ESTA DÉCADA
EN TECNOLOGÍAS DE CONECTIVIDAD
PRESENTADO POR CONTINENTAL 2020



18

MITSUBISHI
MOTORS

Ampliación en planta productiva
de Mitsubishi Electric Automotive
consolida a Querétaro como
primer lugar nacional
en generación de empleos



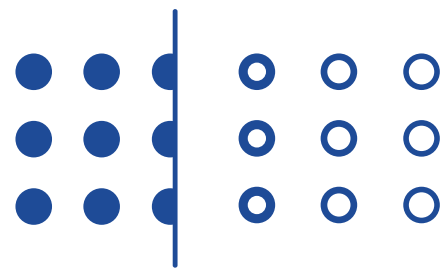
19

**UTEQ brinda curso
de Software Embebido
a empresa VISTEON**



20

**Querétaro
fortalece lazos
con República
Dominicana**



carcoustics



Ing. Manuel Javier Muñoz / Gerente General.

Como uno de los grandes fabricantes de componentes de aislamientos para automóviles Premium arranca su segunda planta de manufactura en nuestro país CARCOUSTICS INDUSTRIAL DE MÉXICO que inició actividades en el año 2018 y está ubicada en San Miguel Allende, Guanajuato.

Carcoustics Industrial de México es una empresa de origen alemán líder mundial en la fabricación de productos que aíslan el ruido y el calor para la industria automotriz. “Ofrecemos a nuestros clientes la posibilidad de producir aislamientos con más de 200 tipos de materiales diferentes que se utilizan con diferentes tecnologías dependiendo de la aplicación.” Al respecto de la operación de la empresa entrevistamos

al Ingeniero Manuel Javier Muñoz, Gerente General de la planta, “En CARCOUSTICS tenemos el conocimiento de cómo aislar el ruido en los autos, para generar una experiencia más confortable y placentera de los pasajeros sobre todo en marcas Premium. Contamos con lo más nuevo en tecnología para la fabricación de todos los componentes y utilizamos la más alta calidad en todos los

materiales. En el Grupo contamos con tecnologías como Termoformado, Die Cutting, o Suajado, Inyección de Poliuretano, Estampados de Aluminio y Sistemas de Vacuum Forming o soplado al vacío para figuras más complicadas y con diseño crítico para el mejor desempeño del aislamiento.

Contamos con cinco líneas de inyección de Poliuretano, ocho máquinas de Termoformado y una máquina de Die Cutting. Al día de hoy nuestra fuerza laboral es de 315 colaboradores trabajando los tres turnos ocupando alrededor del 70% de la capacidad instalada en la planta y se estima llegar al 100% durante los próximos 3 años.

“En nuestros laboratorios de alta tecnología es donde definimos cómo mejorar el nivel de aislamiento acústico para los mercados en T-MEC, Europa y Asia. Es a través de las investigaciones y del área de diseño y desarrollo de producto, que podemos ofrecer las mejores alternativas para una mejor experiencia en la cabina del pasajero en los autos que fabrican nuestros clientes. El “expertise” que tiene CARCOUSTICS en el conocimiento de los materiales y la aplicación de estas tecnologías es lo que nos coloca como líder mundial y es nuestra mayor ventaja competitiva.

Tenemos presencia global en los tres continentes con 17 plantas. En México, la primera de nuestras unidades productivas se estableció en Querétaro en el año 2009 y esta es la segunda en la región del Bajío Mexicano. Cuando



CARCOUSTICS INDUSTRIAL MÉXICO TECNOLOGÍA DE ÚLTIMA GENERACIÓN EN AISLAMIENTOS ACÚSTICOS Y TÉRMICOS PARA AUTOS PREMIUM

Por: Gabriela Rodríguez



ESTRATEGIA DE CRECIMIENTO

“Sin duda la mejor estrategia es rodearse de las personas correctas, la clave del éxito es tener un buen equipo de trabajo porque ellos hacen la diferencia. Afortunadamente hemos integrado en nuestro equipo a muchas personas con gran talento; no ha sido difícil porque en México tenemos mucho talento. Tanto Querétaro como San Miguel Allende son ciudades muy bonitas y muy atractivas para vivir por su calidad de vida, así que no tenemos problema en atraer a la persona adecuada para cada área.

Hemos trabajado mucho en el área de Recursos Humanos en el desarrollo de programas y actividades, que nos permitan generar en nuestros colaboradores un sentido de pertenencia e identificación con los valores corporativos de nuestra organización. Tenemos un equipo humano más comprometido, deseamos que cada uno sienta que es parte de un gran equipo y que su aportación en esta empresa contribuye a crear algo importante para todos, porque somos parte de la familia CARCOUSTICS”.

comenzó operaciones la planta de Balvanera en Querétaro, contaba con todas las tecnologías pero debido al gran crecimiento que registramos en los años recientes, sobre todo en los aislamientos con aplicaciones de aluminio, se tomó la decisión de dejar esa producción en Querétaro y comenzar actividades de manera independiente en esta locación con otras tecnologías de manufactura. Nuestros principales clientes son BMW, AUDI, DAIMLER, FORD así como algunos fabricantes Tier1”.

El principal reto hacia el futuro para nosotros es seguir creciendo de manera estable y ordenada manteniendo el nivel de servicio y calidad que brindamos a todos los clientes.



Eduardo Gaytán, Johannes Brynda, Jessica Gaitán, Manuel Muñoz, Pablo Perez, Carlos Pacheco, Alma Gonzalez, Sergio Acosta, Sergio Ajuria.

Pionex

LA NUEVA GENERACIÓN DE HERRAMIENTAS DE ROSCADO

- Altos parámetros y velocidades de corte
- Larga vida útil
- Aplicación universal en amplia gama de materiales

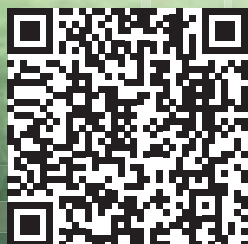
PionexFlutelessTAP

PionexTAP

¿Quién ofrece más?

Guhring Mexicana, S.A. de C.V. Lateral de la Carretera Estatal 431 Km 2 + 200, Int. 10, Parque Tecnológico Innovación Querétaro, El Marqués, Querétaro, México. C.P. 76246
Tels.: +52 (442) 221 61 92, 93, 95 y 221 65 20 www.guhring.com.mx
Centro de Contacto Guhring Tel.: +52 (442) 227 45 26 contacto@guhring.com.mx

ISO 9001:2015



Consulte el catálogo Pionex





Ing. Saúl Cárdenas, Director General en México.



BAOMARC AUTOMOTIVE SOLUTIONS LA EMPRESA QUE NACE CON GRANDES VENTAJAS PARA SUS CLIENTES

Con renovados bríos y una visión estratégica de crecimiento a largo plazo en el sector de autopartes, recientemente se inauguró la expansión de las instalaciones de la empresa BAOMARC AUTOMOTIVE SOLUTIONS MEXICO, la cual inició operaciones en Querétaro en 2015 y está dedicada al diseño, desarrollo y manufactura de componentes y sub-ensambles soldados en aluminio y acero para chasis y partes de carrocería.

BAOMARC AUTOMOTIVE SOLUTIONS inició operaciones en Italia en los años setentas, bajo el nombre de EMARC fabricando equipos para procesos de doblado tridimensional (stretch bending) y rolado

longitudinal (roll forming). En 1989, después de casi dos décadas de presencia en el sector y con amplio conocimiento y experiencia en desarrollo de tecnología de manufactura, EMARC da un paso adelante y comienza a proveer como Tier1 desde Italia componentes maquinados y rolados además del desarrollo de la maquinaria para fabricarlos. En 2017 nace BAOMARC AUTOMOTIVE SOLUTIONS como producto de la adquisición de EMARC por el gigante chino BAOWU - el mayor productor de acero en su país de origen y segundo a nivel global - y se convierte en punta de lanza de la recién creada división de

BAOSTEEL LIGHTWEIGHT SOLUTIONS. Hoy en día con tres plantas en Italia, dos en China, una en Francia, Rumania, Brasil y México, goza de una carrera de éxito que ha conseguido crecer año con año con paso firme en el sector automotriz.

Tras haber realizado esta alianza estratégica que los ubica con grandes ventajas competitivas en el mercado global por ser productores de su materia prima, tener el conocimiento en el desarrollo de la tecnología y contar con el respaldo del alto diseño italiano, BAOMARC AUTOMOTIVE SOLUTIONS nace fortalecida para ofrecer innumerables ventajas competitivas a sus clientes en Norte América.

Por: Gabriela Rodríguez



Ing. Juan Berrones / Gerente de Planta.

Sobre la operación de esta empresa platicamos en entrevista con el Ing. Saúl Cárdenas, Director General en México, “Ofrecemos el ciclo completo con el conocimiento de los materiales, los procesos de fabricación y los terminados que cada cliente solicita. La experiencia y el conocimiento que tenemos en BAOMARC, nos permiten ser un proveedor de soluciones para nuestros clientes en vez de solo un proveedor de autopartes. Con la base técnica de procesos como el stretch bending y el rolado, y la capacidad y experiencia en procesos complementarios como troquelados, tratamientos térmicos, maquinados y soldadura, tenemos la posibilidad de fabricar componentes y ensambles soldados completos que nos permiten cumplir con las especificaciones más exigentes.”

“Actualmente estamos produciendo al 60% de la capacidad total instalada, produciendo alrededor de 16 números de

parte diferentes para nuestro cliente FCA. A su planta de Toluca, Estado de México, surtimos principalmente bumpers y canaletas para el JEEP COMPASS mientras para la planta de Saltillo, Coahuila, enviamos los rieles de las puertas corredizas.”

NUEVOS PROYECTOS

“En el 2020 vamos a crecer de cinco mil metros cuadrados que tenemos actualmente a nueve mil metros cuadrados de superficie para piso de producción para la incorporación de dos nuevos proyectos que son WL y WS para plantas en Estados Unidos para JEEP GRAND CHEROKEE y GRAND WAGONEER. Con estos dos proyectos estaremos al 75% de la capacidad y se realizará una inversión aproximada de 6 millones de dólares en tecnología; con crecimiento de 114 a 160 colaboradores en nuestra plantilla laboral, para finales del mismo año. En ventas, este





Edwin Tunion, Javier Hernández, Jesús Amaro, Juan Berrones, Marcelo Regino, Raúl Ríos, Edgard Trujillo, David Ramírez.



crecimiento representa un 80%, pasando de 25 millones de dólares que registramos al cierre del 2019, hasta llegar a 45 mdd anuales”.

“Nos estamos enfocando mucho en un crecimiento hacia otras tecnologías que nos permitirán ofrecer soluciones de bajo peso, es decir, vamos más allá de ser solo un proveedor de componentes de aluminio y acero. En Italia ya estamos desarrollando algunos diseños para las carcasas de las baterías de vehículos eléctricos de alta gama como por ejemplo para MASSERATTI, que son componentes muy competitivos que destacan sobre todo en reducción de peso, que es una de las principales TENDENCIAS.”

“Con los nuevos proyectos para FCA, estaremos implementando tecnologías más avanzadas como algunas líneas de producción completamente automatizadas que incluyen sistemas de inspección VISION integrados, lo cual nos permite garantizar la precisión y calidad de nuestro

producto. Para esto, estaremos entrenando a nuestros colaboradores con el fin de evolucionar juntos hacia el manejo de estas nuevas tecnologías.

El principal reto es seguir creciendo de manera ordenada y alinearnos con todo el proyecto del corporativo, que es un plan de expansión bastante ambicioso; estamos poniendo las bases y creando la estructura para poder integrar a más fabricantes a nuestra cartera de clientes porque ofrecemos la mejor solución en componentes de acero, aluminio y potencialmente la integración de materiales compuestos”.

EL TALENTO HUMANO

En cuanto a nuestro equipo humano estamos muy contentos. El índice de rotación que tenemos es muy bajo gracias

a que estamos ofreciendo salarios competitivos por encima de la media para este Parque, junto con interesantes esquemas de desarrollo personal y profesional para los colaboradores.

Contamos con un equipo de personas muy jóvenes por debajo de los 30 años en promedio y esa juventud genera mucho “empuje” colaboración y trabajo en equipo. Están muy conscientes de lo que como empresa necesitamos y están comprometidos con los objetivos que nos hemos planteado. Son personas abiertas y honestas, muy participativos y dispuestos a escuchar acerca de nuevas formas de hacer las cosas, lo que hace que nos encontremos en un ambiente laboral muy sano y agradable, que es básico para lograr el éxito de cualquier empresa”.



DIEHL

Controls



Josef Fellner

Ruediger Kraemer

Por: Gabriela Rodríguez

RECIBE DIEHL CONTROLS MÉXICO EL NUEVO AÑO 2020 CON UN INCREMENTO EN SUS VOLÚMENES DE PRODUCCIÓN EN QUERÉTARO.



Con un crecimiento en sus volúmenes de producción y nuevos productos inicia el año 2020 Diehl Controls México, hecho que refrenda la confianza del grupo alemán en nuestro país para seguir invirtiendo como proveedor de ensamblajes electrónicos para el sector de electrodomésticos y mercados relacionados.

En entrevista exclusiva con el Director General, el Sr. Ruediger Kraemer de Diehl Controls México, comenta "Diehl Controls decidió invertir en esta región y nuestro compromiso con su desarrollo es a largo plazo. Estamos muy orgullosos por el crecimiento que la empresa está registrando en los meses recientes y particularmente en la división de electrodomésticos.

Comenzamos operaciones en el año 2003 en las instalaciones del Parque Industrial O'donnell Aeropuerto y estamos contentos por lo que hemos logrado hasta el 2019. El establecimiento del nuevo

edificio de Ingeniería en el edificio Torre 57, el Almacén con capacidades de ensamble mecánico en el Parque Industrial Advance Aeropuerto; representan un gran paso para la compañía y un enfoque estratégico muy importante para el desarrollo, producción y distribución de nuestros productos.



Pedro Herrera, Roberto Valenzuela, Siddhartha Resendiz

Somos parte de un grupo privado con casi 120 años en la industria, que está conformado por más de 17,000 empleados distribuidos en diferentes plantas de producción y con presencia en 19 países dentro de tres continentes. El Grupo Diehl cuenta con cinco divisiones Metering, Aviation, Defense, Metall y Controls, siendo la última división



Ma. Carmela Rivera De La Cruz

Yuliana González García

María Bibiana Ramírez Moreno

a la que pertenecemos y con oficinas Corporativas en Wangen, Alemania. La división de Controls está integrada por 3,500 empleados de los cuales 650 forman parte del equipo Diehl Controls México en la planta de Querétaro.

Somos un proveedor Tier1, con ventas alrededor de 80 millones de dólares al cierre del ejercicio pasado, se proyecta alcanzar en este año los 100 mdd, y llegar en los próximos 2 a 3 años a los 120 mdd en ventas anuales. Con una capacidad anual de 7 m de

ensamblajes electrónicos, nuestros productos son manufacturados para fabricantes como GE, Electrolux, Whirlpool, Mabe, BSH, por mencionar algunos. La compañía considera seguir invirtiendo en más equipo relacionado a líneas de producción, robots de ensamble y sistemas de almacenamiento automático.

Nuestras capacidades van desde un esquema de Desarrollo de ingeniería hasta lo que se conoce como B2P (Build to print) manufactura de diseños pre-establecidos por nuestros clientes. En la planta de Querétaro, se cuenta con toda la capacidad técnica para el soporte y desarrollo de proyectos de acuerdo a las necesidades de nuestros clientes.



Manuel Sandoval, Deron Stambaugh, Jose L Pulido, Pedro Herrera, Mauricio Moreno, Josef Fellner, Claudia Baraglia, Siddhartha Resendiz, Roberto Valenzuela, Marius Knapp, Ruediger Kraemer, Nicolas Legendre, Francisco de la Hidalga.



VENTAJAS COMPETITIVAS

Nuestro éxito se basa en nuestra presencia global, en la experiencia adquirida a lo largo de décadas en la industria y en la amplia gama de productos fabricados para los diferentes sectores.

El éxito alcanzado en Diehl Controls México a lo largo de los últimos 16 años, ha sido posible gracias a la confianza y compromiso de nuestra gente, de la misma manera, los accionistas de Diehl están comprometidos con planes de crecimiento a largo plazo.”



Nuestro enfoque está en crear valor superior para los consumidores a través de productos impulsados por la tecnología.

Estamos orgullosos de nuestro equipo de colaboradores de la región de Norte América, quienes fueron reconocidos el pasado diciembre por haber estado en la compañía 15, 10 y 5 años respectivamente.



ABC INOAC
De México S.A. de C.V.

Por: Gabriela Rodríguez

ABC INOAC es una empresa establecida en San Juan del Río Querétaro, que inició actividades en el año 2016 con la finalidad de surtir de una gran variedad de componentes fabricados con procesos de moldeo por inyección de plástico para la industria automotriz.

ABC INOAC es el resultado del joint-venture realizado entre la canadiense ABC TECH y la japonesa INOAC, que con visión estratégica decidieron ambas corporaciones unir capacidades y fortalecer su presencia global, produciendo componentes plásticos con la tecnología y la experiencia de ambos países. Con plantas establecidas en Toronto, Canadá, Ohio y Tennessee, Estados Unidos y San Juan del Río, Querétaro, es un proveedor preferente tier 1 para las principales armadoras automotrices como GM, FORD, NISSAN, INFINITY, HONDA, entre otras.

Sobre su actividad platicamos en entrevista con el Sr. Shane Kavanagh,

ABC INOAC EXCELENCIA, INNOVACIÓN Y CALIDAD EN COMPONENTES PARA LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ



Director General, “Desde el primer año rebasamos el objetivo en ventas y cada año hemos registrado un crecimiento enorme. Iniciamos surtiendo nuestros productos para la planta de GM en Ramos Arizpe, Coah. Al día de hoy surtimos también para GM en Silao, Gto. y San Luis Potosí, INFINITY en Aguascalientes, HONDA en Celaya y Ford Cuautitlán, Edomex”.

Esta es una planta con gran inversión en tecnología de última generación, cuentan con prensas que van de 900 a 2,500 toneladas, robots para el área de pintura y un área de ensamble totalmente automatizado.

Actualmente el 100% de la producción de este sitio de manufactura es para el mercado nacional. Con alrededor de 400 colaboradores trabajando los 3 turnos, la planta se encuentra al 70% de su capacidad de producción y se tiene planeado llegar a toda la capacidad para el 2022.

“ABC INOAC es líder global en la producción de componentes moldeados por inyección de plástico con proceso de pintura y ensamble automático con acabados de la más alta calidad que incluyen diferentes combinaciones de texturas y colores lo que nos permite ofrecer una gran variedad de productos para exterior como spoilers, estribos y sistemas de parachoques. Un ejemplo son los spoilers fabricados con tecnología de avanzada de moldeo por inyección.”

VENTAJA COMPETITIVA

“Nuestra principal ventaja es la innovación. Gracias a nuestro departamento de Ingeniería en ABC INOAC utilizamos moldes fabricados en México, lo que nos da la capacidad de estar siempre a la vanguardia y ofrecer a nuestros clientes mejores tiempos de entrega, mayor calidad y los componentes más innovadores del mercado. Los componentes plásticos son cada vez más utilizados en los autos por sus grandes ventajas; la Tendencia en el sector, es producir componentes más livianos, más seguros, más resistentes y estéticos, con mayor flexibilidad de diseño. En estas instalaciones estamos produciendo componentes para vehículos como la Silverado o la Equinox de GM con la misma calidad que lo hacen nuestras plantas hermanas en E.U. o Canadá para las armadoras locales.

El nivel de preparación de nuestros ingenieros y técnicos es tan alto o más que en otros países. Estamos muy orgullosos porque hemos logrado integrar un equipo humano talentoso y comprometido que crece junto con la empresa. En ABC INOAC nos enfocamos en nuestra gente porque sabemos que son lo más importante de esta empresa. Sabemos que sin el talento humano no hay clientes y no hay negocio; por eso ellos son la parte más importante de nuestro éxito”.

GRUPO ROMPA, EMPRESA DE EXCELENCIA EN INYECCIÓN DE PLÁSTICO LLEGA AL PARQUE INDUSTRIAL QUERÉTARO Y SE FORTALECE CON LA FUSIÓN DE ITB-DOOREMALEN

Por: Gabriela Rodríguez

En Mayo del 2019, el Grupo ROMPA de origen Holandés anunció la adquisición al 100% de la también holandesa ITB-DOOREMALEN MÉXICO, establecida en el Parque Industrial Querétaro desde el año 2005.

HISTORIA

Ambas empresas familiares, con gran trayectoria en el sector de inyección de plásticos y con la misma visión sobre la manera de hacer negocios, unen sus fortalezas especiales que se basan en años de experiencia, ya que por un lado ROMPA inició actividades desde el año

1881 y por otro ITB-DOOREMALEN en 1966. Sobre esta estratégica fusión platicamos en exclusiva con el CEO Patrick Gerard, “El objetivo de esta adquisición es unir fuerzas y capacidades para posicionarnos como una sólida opción para nuestros clientes y crecer nuestra presencia en el mercado del T-MEC (USMCA) en el que ITB-DOOREMALEN ya tiene una gran experiencia.

Esta operación consolida nuestra posición en el mercado y nos permite ofrecer soluciones atractivas en la producción de componentes de

inyección de plástico, estampado de metal y termo formado con mayor capacidad de respuesta estando siempre cerca de nuestros clientes y con el conocimiento sobresaliente que ITB tiene en la fabricación de piezas críticas de inyección de plástico principalmente para el sector automotriz pero también para otros segmentos de la industria.

Grupo ROMPA ahora cuenta con 7 locaciones; las cuatro más importantes están ubicadas una en Holanda donde están las oficinas corporativas, República Checa, China donde también realizamos moldeo por inyección para el sector



Maribel Salgado, Silvia Ortizgris, Rodrigo Niembro, Gustavo Domínguez, Manolo Seelldrayers, Rocío Velázquez, Jorge Altamirano, Patrick Gerard.



automotriz y ahora México. Desde estas unidades productivas estamos surtiendo nuestros componentes a los clientes en los tres continentes, las mismas piezas con la misma calidad de manufactura.

Con ventas anuales por alrededor de 80 millones de euros y una plantilla laboral de 1100 empleados al cierre del 2019, nos posicionamos como uno de los grandes jugadores en este sector para proveer globalmente a los fabricantes de automóviles desde nuestros sitios de manufactura. La proyección en el mediano plazo, es decir, dos o tres años es crecer un 50% la capacidad de producción actual; con mucho énfasis en el renglón de tecnología y automatización, aunque también en personal operativo. Para lograr este crecimiento estamos diversificando ahora nuestra cartera de clientes y entre los nuevos proyectos fuera del sector de autopartes, contamos ya entre nuestros clientes a empresas como EATON, en este mismo parque industrial.

ESTRATEGIA

Con esta estrategia ahora también podemos ofrecer a nuestros clientes procesos de estampado en metal y sobre moldeo, dos especialidades en las que ITB se ha desarrollado exitosamente y que son muy interesantes para nuestros clientes para la fabricación de conectores, por ejemplo; además del área de termo formado y de la fabricación de nuestros propios moldes y herramientas. Este servicio requiere grandes conocimientos principalmente cuando se enfoca en el desarrollo de moldes para piezas críticas

con alto grado de dificultad, para ello tenemos un área especializada para moldes y taller de herramientas en nuestras propias instalaciones”.

VENTAJAS COMPETITIVAS

“En ROMPA tenemos la capacidad de realizar el ciclo completo, desde el diseño hasta la entrega del producto terminado. Desde nuestros centros de ingeniería en Holanda podemos hacer el diseño de los componentes, luego se desarrolla el molde y realizamos el proceso de fabricación, con la posibilidad de dar un terminado especial e impresión de logo con diferentes tecnologías, si así lo desea el cliente.



Otra ventaja muy competitiva por ejemplo, es que podemos ser proveedores de diferentes tipos de componentes y procesos, cuando se fabrican diferentes modelos de autos en una misma plataforma, cubrimos todas las necesidades, lo que representa una ventaja al recibir todo de un solo proveedor, con la mejor calidad. En el área de termo formado, Rompa es proveedor para Apple desde China con distintos componentes por lo que cuenta con importante experiencia en esta especialidad. También en aquella locación producimos componentes electrónicos; contamos con el proceso de ensamble de la tecnología en las tarjetas electrónicas.

Hay muchas oportunidades para seguir creciendo y produciendo componentes como proveedores del sector automotriz, aeroespacial y otros sectores de la industria en general. Estamos seguros que es el momento adecuado para invertir y Querétaro es el lugar correcto para hacerlo”.



LO QUE PODEMOS ESPERAR EN LOS AUTOS EN ESTA DÉCADA EN TECNOLOGÍAS DE CONECTIVIDAD PRESENTADO POR CONTINENTAL 2020

Continental demostró el papel que está desempeñando en el desarrollo de soluciones seguras, convenientes y eficientes en el ecosistema de movilidad. Basado en los pilares de conectividad, datos y computación de alto rendimiento, así como la conducción automatizada y la experiencia del usuario.

El Dr. Dirk Abendroth, director de tecnología (CTO), enfatiza: "Las tecnologías digitales están impulsando la movilidad inteligente y autónoma. Aquí demostramos cómo estamos dando forma al futuro y cómo estamos creando un factor sorprendente en la movilidad en las áreas de software, informática de alto rendimiento, seguridad, experiencia de usuario o conectividad".

Visión a través del cofre: Continental garantiza la transparencia

La función de "cofre transparente" es la primera que se lanza al mercado en todo el mundo. Hace que el área

debajo del cofre sea visible y permite al conductor ver el terreno y los obstáculos que de otro modo no son visibles.

El cofre transparente se basa en el sistema Continental View Surround, que consta de cuatro cámaras satelitales y una unidad de control electrónico.

Un algoritmo inteligente de procesamiento de imágenes reconstruye la imagen debajo del vehículo e inserta esta imagen exactamente en la vista envolvente que se muestra al conductor. Continental recibió el Premio a la Innovación CES 2020 en la categoría de productos Inteligencia de vehículos y transporte por esta tecnología innovadora.

Seguro y conveniente: tecnología de banda ultra ancha para acceso sin llave al vehículo.

Continental está trabajando con algunos de sus socios para integrar la tecnología de banda ultra ancha (UWB) en futuros vehículos para hacer que la operación del vehículo sin llave sea más segura y conveniente. Cuando se integra en los teléfonos inteligentes, la tecnología UWB tiene el potencial de habilitar nuevas funciones, como la entrada pasiva segura o estacionar vehículos de forma remota con un teléfono inteligente. La UWB complementará los estándares de radio de corta distancia existentes en el acceso de vehículos sin llave. La compañía de tecnología ha desempeñado un papel de liderazgo en el desarrollo de la base del estándar inalámbrico UWB en relación con el acceso de vehículos en el Consorcio de conectividad del automóvil (CCC) con miembros clave, incluidos BMW y Apple, y espera trabajar con más fabricantes de automóviles para integrar la tecnología en futuros vehículos. El CCC está trabajando para estandarizar el uso UWB y claves digitales en general para permitir su uso en todos los sistemas operativos y modelos de teléfonos inteligentes.



UWB hace que el acceso a vehículos sin llave sea más seguro al evitar el acceso no autorizado a través de ataques de retransmisión (hombre en el medio). En esta estrategia de robo, la tecnología de radio extiende la señal de radio de la llave del vehículo para hacer que el vehículo parezca estar muy cerca del conductor. Pero la ubicación del conductor está señalada casi al centímetro usando la comunicación UWB. Esta información se usa para controlar el acceso.

Continental está demostrando la próxima generación de la pantalla 3D natural, llevando la tecnología al centro de la cabina como un elemento clave de la interacción hombre-máquina por primera vez. La pantalla Natural 3D Centerstack también ofrece a los conductores y pasajeros una función táctil. Introducida en 2019, la tecnología 3D



Lightfield permite a todos los pasajeros del vehículo disfrutar de una experiencia 3D sin lentes especiales o cámaras de seguimiento. El resaltado tridimensional, la acentuación y los efectos de iluminación complejos transmiten información de manera conveniente y segura.

Ahora Continental y su socio Leia también están integrando la tecnología en la pantalla de la consola central y, por primera vez, en resolución 4K. Además, el panel de visualización optimizado se puede operar con el tacto y proporciona retroalimentación háptica, lo que aumenta aún más la comodidad y la seguridad operativa.

Fuente: CONTINENTAL AUTOMOTIVE



e ntrando a una nueva década. . .

REVISTA TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA

desea que las oportunidades toquen a su puerta,

Que el éxito en los negocios se multiplique

Y que la pasión por Lo que hacemos llene cada día en este 2020

Síguenos en linkedin 

EN LA INDUSTRIA
TENDENCIAS





Ampliación en planta productiva de Mitsubishi Electric Automotive consolida a Querétaro como primer lugar nacional en generación de empleos

La ampliación de la planta productiva de Mitsubishi Electric Automotive, con la creación de 337 empleos de alta especialización consolida a Querétaro como primer lugar nacional en creación de nuevas plazas, afirmó el gobernador del estado, Francisco Domínguez Servién.

En su mensaje, destacó que gracias a la confianza de los inversionistas, en lo que va del año los sectores productivos del estado han creado 44 mil 582 empleos.

Reportó que al tercer trimestre de este año Querétaro supera en 307% sus expectativas de empleo formal, de acuerdo al observatorio económico “México, ¿cómo vamos?, con cifras del IMSS.

Manifestó que la ampliación de la tercera planta productiva de la filial para la manufactura de partes automotrices, expansión por más de 41 millones de dólares afianza a Querétaro como un imán de tecnología automotriz y fortalece la presencia de Japón como uno de los principales socios comerciales del estado.

El mandatario estatal informó que en octubre 2019, la entidad se posicionó en el tercer lugar nacional en crecimiento de empleo, registrando un incremento de 5.8%, superior al 1.3 que registró el país, por lo que el estado creció cuatro veces más que el resto de las entidades federativas.

En el acto, que se celebró en el salón Gobernadores de Palacio de Gobierno, el jefe del Ejecutivo informó que durante el segundo trimestre de este año las inversiones en el estado de origen japonés ocuparon el tercer lugar.

Con lo cual, dijo, también se consolida el liderazgo nacional en la producción y distribución de autopartes que alimenta, desde Querétaro, a las grandes armadoras instaladas en el país, “estamos hablando del sector más productivo de la entidad, con tendencia a la alza”.

Domínguez Servién reportó que en el periodo enero-agosto de 2019, la fabricación de equipo de transporte produjo 59 mil 566 millones de pesos; 9.3% más en comparación con el mismo periodo del año anterior.

El subsector de autopartes es el que cuenta con la mayor recepción de capital extranjero en el estado, por ello -aseguró- que en Querétaro seguirán encontrando las mejores ventajas logísticas y tecnológicas para enriquecer sus procesos de producción.

Así como para seguir inyectando valor añadido a sus componentes, como la dirección eléctrica asistida o su unidad de control LED, pero sobre todo refirió Domínguez Servién, seguirán creciendo con un recurso humano calificado que hoy afianza nuestro liderazgo nacional en generación de empleos.

En su oportunidad, el presidente de la planta productiva Mitsubishi Electric Automotive de México, Shuichi Tamura agradeció el apoyo por parte del gobernador y su equipo de trabajo para concretar el proyecto de la ampliación de su tercera planta. “Nosotros como Mitsubishi nuestra experiencia aquí en Querétaro es muy buena, estamos muy complacidos y la gente, las empresas, las instituciones nos han apoyado mucho, estamos muy agradecidos”.

Durante su intervención, el secretario de Desarrollo Sustentable en el estado, Marco Antonio Del Prete Tercero destacó que de octubre de 2015 a septiembre de 2019 la administración encabezada por el gobernador Francisco Domínguez ha concretado 17 proyectos de origen japonés, principalmente del sector automotriz, mismos que representan la generación de más de 3 mil empleos formales y una derrama económica por un monto de 6 mil 570 millones de pesos.

Informó que el sector automotriz reporta 65 mil empleos formales para la economía del estado y la fabricación de autopartes en el 2019 representó el 33% de la Inversión

Extranjera Directa manufacturera con 135 millones de dólares.

Esta área, dijo, es el principal motor de la economía de la entidad, la que más aporta al total del valor de la producción manufacturera y tiene el tercer lugar con mayor porcentaje de crecimiento en el periodo comprendido de enero a agosto de este año.

El funcionario estatal, comunicó que en el primer semestre de 2019 Querétaro es el quinto receptor de inversión de origen japonés en el país y, de acuerdo a la Secretaría de Economía, de enero a junio el estado registró una inversión extranjera directa por 576.7 millones de dólares,

de los cuales el 7.5% pertenece a Japón.

“Agradezco la confianza de Mitsubishi Electric en Querétaro, para generar más empleos y reconocer la voluntad por trabajar a favor de Querétaro”.

El proyecto de la compañía Mitsubishi Electric Automotive de México consiste en la construcción de una tercera planta para la manufactura de partes y componentes automotrices, para la industria automotriz, como EPS (Dirección eléctrica asistida), display central de información y unidad de control LED.

Redacción Tendencias en la Industria

UTEQ brinda curso de Software Embebido a empresa VISTEON



La Universidad Tecnológica de Querétaro (UTEQ) capacitó a personal de VISTEON (empresa dedicada a la fabricación de componentes para cabinas de vehículos automáticos y eléctricos), a través del Curso Introductorio de Software Embebido, con el fin de robustecer las capacidades enfocadas a proyectos de diseño en ingeniería.

“El software embebido está presente en todas partes en el caso de VISTEON está en los temas de la Industria automotriz y en particular en marcas para las cuales trabaja y es un importante proveedor”, dijo el secretario de Vinculación de la UTEQ, Luis Gerardo González López.

Señaló que cuando la UTEQ aceptó el reto de desarrollar un proyecto de software embebido en Querétaro, comenzó a generar conocimiento para transmitirlo, complementar la formación y continuar generando y puliendo el talento del estado.

Compartió que este curso tuvo una duración de 90 horas, con la participación de 19 empleados. La directora del Centro Técnico de VISTEON Querétaro, Liseth Reyes Aguirre, dijo que esta firma tiene alrededor de año y medio lanzando esta operación en Querétaro, tomando responsabilidades por diseño para sus clientes en Norteamérica.

“Es muy importante para México el desarrollo que estamos haciendo aquí, es realmente relevante. Nosotros como ingenieros siempre con aspiraciones de desarrollar tecnología, de aprender más y contribuir, queremos ser parte de un cambio que estamos viviendo en México tomando responsabilidades de diseño”, subrayó.

Se trató del primer grupo de capacitados, a través de un proceso de colaboración con la Universidad Tecnológica de Querétaro, específicamente con la División de Tecnologías de Automatización e Información.

Redacción Tendencias en la Industria

Querétaro fortalece lazos con República Dominicana



El gobernador del estado, Francisco Domínguez Servián, se reunió con el Embajador Extraordinario y Plenipotenciario de la República Dominicana en México, Jonny de Jesús Martínez Mézquita, a fin de incrementar el intercambio comercial, así como fortalecer lazos de amistad y concordia entre Querétaro con el país caribeño.

El encuentro tuvo lugar en el salón de Cabildos de Palacio de Gobierno, donde se acordó impulsar el intercambio cultural, académico y turístico.

Acompañado por Carlos Peñafiel Soto, Embajador de México en la República Dominicana, el mandatario estatal expuso el crecimiento que ha experimentado el estado en diversos sectores durante los últimos años.

En su visita, el diplomático conoció las áreas de oportunidad que existen para invertir en la entidad, así como sus capacidades y el potencial que tiene para albergar nuevos proyectos de inversión y comercio.

El Embajador de la República Dominicana en México, Jonny de Jesús Martínez Mézquita, reconoció la economía pujante del estado como parte estratégica del desarrollo de México.

Por ello, conminó a generar acuerdos para establecer un esquema multi destino que promueva la oferta turística, cultural y gastronómica de ambas naciones.

La República Dominicana es gran productor de tabaco, cigarro y ron, tiene la mayor economía de América Central y el Caribe, ha experimentado un fuerte crecimiento económico en los

últimos años impulsado principalmente por el turismo y las remesas; la inversión mexicana ocupa el tercer lugar de la inversión extranjera total en el país caribeño.

En el encuentro también estuvo presente Ministro Consejero Freddy Espinosa Mireles, encargado de los Asuntos de Cooperación; Consejera Madelyn A. Fernández Agüero, encargada de Asuntos Económicos; Consejera Geraldine Comprés, encargada de Relaciones Públicas; Rogelio Vega Vázquez Mellado, jefe de la Oficina de la Gubernatura en el estado; Marco Antonio Del Prete Tercero, secretario de Desarrollo Sustentable en el estado; Hugo Burgos García, secretario de Turismo en el estado; Paulina Aguado Romero, secretaria de Cultura en el estado; Jorge Gutiérrez de Velasco Rodríguez. Rector de la UNAQ y Markus López Winkler, director general del INDEREQ.



ANIVERSARIO

EN LA INDUSTRIA
TENDENCIAS
REVISTA CORPORATIVA



