

BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING

TENDENCIAS

EN LA INDUSTRIA

REVISTA CORPORATIVA



Tecnología de punta de México para el mundo

 **FORSCHNER**
We know.

 **KROMBERG
& SCHUBERT**

 **ABLQIS**
SECRETARÍA INDUSTRIAL SERVICIO

 **MARQUARDT**

GUHRING

AÑO 22 - 2019 No 96



INAUGURAN
LA PLANTA DE BMW
EN SAN LUIS POTOSÍ.

BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING



info@revistatendencias.com.mx
www.revistatendencias.com.mx

CONTENIDO

Dirección General
Gabriela Rodríguez Arjona

Dirección Jurídica
Rafael Solorio Mendoza

Subdirección
Andrea Gabriela Ramírez

Colaboración
Norma Martínez



EN LA INDUSTRIA TENDENCIAS REVISTA CORPORATIVA es una publicación propiedad de TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA, S.A. DE C.V. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS. Lago Cuitzeo No. 305 Local P1-4 Plaza Cumbres, Cumbres del Lago, Juriquilla, C.P. 76230 Querétaro, Qro. Tel. (442) 253 40 43 Publicación bimestral. CERTIFICADO DE RESERVA DE DERECHOS AL USO EXCLUSIVO 04-2008-022617405400-102 CERTIFICADO DE LICITUD DE TÍTULO Y LICITUD DE CONTENIDO EN TRÁMITE. SE PROHIBE LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTA REVISTA SIN EL PERMISO ESCRITO DE SU EDITORA. LOS ARTÍCULOS FIRMADOS SON RESPONSABILIDAD DE LOS AUTORES Y NO NECESARIAMENTE EL PUNTO DE VISTA DE ESTA EDITORIAL.



02

FORSCHNER
We know.

UN PASO ADELANTE EN TECNOLOGÍA PARA
EL SECTOR AUTOMOTRIZ



06

GRAN CELEBRACIÓN
DEL DÍA DEL NIÑO
LLEVÓ A CABO LA EMPRESA
KROMBERG & SCHUBERT
EN QUERÉTARO



05

**Anuncia Gobernador inversión
del Grupo VISTEON por más de 174 mdp**



08

Grupo Hyunbo genera 200
nuevos empleos en Querétaro



09



QIS Querétaro Industrial Servicio /ABL-QIS México



10

**INAUGURAN LA PLANTA DE BMW
EN SAN LUIS POTOSÍ.**



14

GÜHRING

Guhring Mexicana
obtiene el
Certificado GPTW



16

Gobernador pone en marcha la línea 2
para chasis de autobuses MAN en Querétaro



17



EL HIRSCHMANN POWER STAR CONECTOR DE ALTO VOLTAJE,
LA MÁS RECIENTE INNOVACIÓN DE LA EMPRESA
PARA EL MERCADO DE AUTOS PREMIUM



19



**LA MUJER
EN LA
INDUSTRIA
DE HOY**



20

Inaugura Gobernador ampliación de la planta
Externals de ITP Aero en Querétaro por 35.2 mdp



Con más de 70 años de experiencia en el sector automotriz la alemana FORSCHNER dedicada a la producción de arneses eléctricos está ubicada en el Parque Industrial Tecnológico Innovación, en Querétaro, México.

Es una empresa que desde su inicio ha apostado por la innovación tecnológica y sus productos cumplen con los más altos estándares de calidad a nivel mundial. Cuenta con locaciones en República Checa, Turquía, Ucrania, China, Eslovaquia, México y la planta matriz ubicada en Alemania.

A nivel global, emplea alrededor de 2700 empleados y sobre su operación platicamos en entrevista con el Ingeniero Ramsés Tirado, Director General en México, “llegamos a Querétaro para insertarnos en esta región por su dinámico crecimiento en el sector automotriz. Arrancamos operaciones en el año 2014 en una

superficie de 14,000 metros cuadrados con la primera línea de producción para nuestro cliente Daimler con solo el 16% de la capacidad instalada en piso. Al día de hoy estamos surtiendo nuestros arneses a fabricantes de equipo original como AUDI, MERCEDES BENZ, Grammer, Eberspacher, entre otros, trabajando al 65% de la capacidad instalada; con ventas al cierre del 2018 por 16 millones de dólares y una proyección de incremento del 22% para finales del 2019”.

VENTAJA COMPETITIVA

Actualmente cuentan con 260 colaboradores trabajando dos turnos, “Una de nuestras principales

ventajas es poder adaptarnos a los requerimientos de los clientes para producir bajos volúmenes de arneses con una alta mezcla y con diferentes especificaciones técnicas según lo requieran. La flexibilidad y pronta respuesta son características que distinguen nuestra marca. Para los clientes que buscan diferentes especificaciones en menores volúmenes, FORSCHNER hace la diferencia porque les permite reducir su stock mientras nosotros les surtimos arneses especiales para cada modelo de vehículo.

La TENDENCIA en este sector es reducir el peso del cableado ya que un auto puede llegar a tener hasta una tonelada de peso en cable. Lo que se utiliza cada vez más son cables de calibre más pequeño con mayor capacidad de conducción y de resistencia térmica para poder

reducir peso y hacer más ligeros los autos, aunque cada vez se requiera mayor conductividad por el aumento de aplicaciones que ofrecen los fabricantes en sus nuevos modelos.

En FORSCHNER Alemania contamos con un laboratorio en donde ya se está desarrollando la tecnología para la nueva generación del e-mobility, que son cajas de distribución y baterías que tienden a evitar el cableado transformándolo a placas que ofrecen la misma conducción eléctrica. Apostando al compromiso con el medio ambiente ya que estos vehículos tienen una gran disminución en emisiones de CO2.”

“Ofrecemos precios muy competitivos, la máxima calidad cumpliendo con todas las normas y todos los requerimientos, pero creo que lo que nos ha permitido este

crecimiento es el servicio al cliente, es nuestra especialidad, -es la llave que abre el candado- y la clave para hacer negocios. Algo importante de resaltar es que esta planta en Querétaro es benchmark para el resto del grupo en la línea instalada para nuestro cliente AUDI, por los niveles de producción y de calidad de los arneses que surtimos como proveedor único, para el modelo Q5 que se fabrica en Puebla y se exporta a otros países”.

De la producción de esta planta exportamos a algunos países de Europa, Estados Unidos y China; en este último estamos viendo un aumento importante en la demanda de arneses para vehículos de agricultura como trilladoras, vehículos de carga y transporte en general.



Anuncia Gobernador inversión del Grupo VISTEON por más de 174 mdp

El gobernador del estado Francisco Domínguez Servién encabezó el anuncio de inversión del Grupo VISTEON en Querétaro, para el desarrollo de un Centro de Diseño e Ingeniería, el cual suma en la promoción de mejores condiciones de desarrollo y convivencia para las y los queretanos mediante la generación de 600 empleos.

VISTEON, empresa líder en el mercado en los sistemas informáticos para el conductor, está en proceso de construir este complejo con una inversión por más de 174 millones de pesos, en un área de 6 mil metros cuadrados en el centro de Querétaro que iniciará operaciones en septiembre de 2019.

En su mensaje, el titular del ejecutivo recordó que hace poco más de un año VISTEON de México inició su historia en Querétaro con 160 empleados y desde entonces han inyectado talento queretano en sus operaciones, enriqueciendo la experiencia de los usuarios de autos inteligentes, autos conectados, divertidos y seguros, gracias al desarrollo de tecnología de punta.

Esta inversión se suma a las más de 200 empresas del sector de fabricación de equipo de transporte, mismas que generan alrededor de 60 mil empleos del sector, con un valor de producción de más de 68 mil millones de pesos durante el 2018 y que durante los últimos cinco años ha crecido 47 por ciento.

El titular del Poder Ejecutivo reiteró su voluntad de trabajar a los inversionistas de la firma VISTEON y los invitó a ser firmes impulsores del mercado interno, a fin de fortalecer sus procesos y seguir ampliando su vasta cartera de productos.

En su intervención, Mathew Cole vicepresidente Senior de Desarrollo de Producto de VISTEON Global precisó que hoy la industria automotriz está pasando por una evolución autónoma, eléctrica y digital, por lo que VISTEON está desarrollando soluciones para abordar esas tendencias y en Querétaro invierte de forma estratégica en tecnologías clave que son esenciales para el futuro de la industria de la movilidad.

Mathew Cole indicó que VISTEON eligió a Querétaro debido a su ecosistema tecnológico y software de alto calibre y por su amplia gama de talento, pues tiene las habilidades adecuadas que requiere la empresa para apoyar a los clientes de Norteamérica, tales como Ford, FIAT, Chrysler, GM, Nissan y Honda.

Por su parte, el secretario de Desarrollo Sustentable en el estado (SEDESU) Marco Antonio Del Prete Tercero celebró la decisión de VISTEON para ampliar sus operaciones en la entidad, dedicada exclusivamente a la electrónica de cabina que cuenta con la cartera de productos más amplia en este segmento.

Comentó que el sector automotriz en Querétaro es de los que más crece y de los que más producen; muestra de ello es que la fabricación de equipo de transporte corresponde al 26 por ciento del total del valor de producción de manufacturas.

Agregó que en cuanto a exportaciones en 2018 el INEGI reportó un total de 11 mil 110 millones de dólares, de los cuales el 46 por ciento fueron por fabricación de equipo de transporte, lo que representa un incremento del 7.5 por ciento en comparación a 2017, donde se recaudaron 4 mil 815 millones de dólares en este sector.

El titular de la SEDESU destacó a Querétaro como el segundo lugar nacional en exportaciones de partes de automóvil, de acuerdo con el Atlas de Complejidad.



NUESTRA GENTE

Respecto a sus colaboradores opina el Ingeniero Tirado, “debido a que hay mucha industria en esta región, existe una cultura laboral y un nivel técnico de los trabajadores excelente. Los trabajadores están capacitados, tienen experiencia y están acostumbrados a la presión laboral de su posición con un background importante, eso nos ayuda mucho. El desarrollo de tecnología realizado por nuestros ingenieros en esta planta, se ha implementado no solo aquí, sino también en plantas hermanas de República Checa y Alemania, lo que nos hace sentir orgullosos. Por todo esto, en el corporativo, cuando ven los resultados están satisfechos por haber confiado en México para invertir en una planta de manufactura de primer nivel.

Para el desarrollo de nuestros colaboradores tenemos programas como el de recompensas que han tenido mucho

éxito, en el que el trabajador recibe puntos al cumplir con cada una de sus responsabilidades como asistencia, puntualidad, objetivos de producción y comportamiento, que van acumulando y con los que pueden obtener hasta un televisor.

Otro programa muy importante es el “Career Path”, con el que ellos pueden conocer en el corto plazo lo que tienen que hacer y qué habilidades tienen que aprender para ocupar la siguiente posición; este programa va desde operadores hasta gerentes. Es importante que ellos vean que la empresa está apostando por ellos como el futuro de FORSCHNER y queremos que estén preparados para el crecimiento que tenemos enfrente. Es importante decir que todas las oportunidades y los salarios son iguales para hombres y para mujeres en las mismas posiciones”.

En opinión del Director General, “El líder del equipo tiene que ser capaz de persuadir de manera positiva a los colaboradores. Desarrollarlos y empoderarlos para que crezcan con la empresa y motivarlos a trabajar en equipo. Ofrecerles las herramientas para que tomen las decisiones correctas. Para ello estoy en contacto directo con todos los colaboradores todos los días. En FORSCHNER sabemos que las personas de nuestro equipo son el valor agregado más importante de nuestra compañía.”



La empresa KROMBERG & SCHUBERT originaria de Alemania dedicada a la fabricación de arneses eléctricos para autos Premium, con dos plantas de producción en el estado de Guanajuato ubicadas una en Irapuato y otra en San Francisco del Rincón, celebró el día del niño con un gran evento realizado en el Parque Bicentenario de Querétaro para sus trabajadores de planta Irapuato.

La empresa que no solo se preocupa sino que pone en práctica todos sus valores éticos enfocados al desarrollo e integración familiar de sus colaboradores, regaló un bonito día de fiesta y diversión a todas las familias que integran la gran familia KROSCHU.

A las magníficas instalaciones del Parque Bicentenario de Querétaro arribaron alrededor de 80 autobuses contratados por la empresa para transportar a más de tres mil personas que integran familias completas de la planta ubicada en Irapuato, Guanajuato.

GRAN CELEBRACIÓN DEL DÍA DEL NIÑO LLEVÓ A CABO LA EMPRESA KROMBERG & SCHUBERT EN QUERÉTARO

Por: Gabriela Rodríguez

Acompañados por payasos, botargas y estaciones de fotografía infantil para el recuerdo, los niños disfrutaron de las instalaciones de primer nivel que incluyen juegos de feria como el tiovivo y la montaña rusa, albercas, toboganes, tren eléctrico y paseos en lanchas en un apacible lago rodeado de vegetación propia de la zona, en donde se instalan confortables bancas con sombrillas que daban resguardo a los pequeños mientras tomaban su box lunch, con refrescos, botanas y regalos que más de tres mil personas recibieron por parte de la empresa.

Comenta la Licenciada Adriana Carrasco, Gerente de Recursos Humanos, "Cada año realizamos grandes eventos para celebrar fechas y fiestas tradicionales que son importantes para nuestra gente. Próximamente nuestra planta hermana en San Francisco del Rincon contara con su magno evento en donde se darán cita a mas de 11,000 personas entre colaboradores y familiares en el parque Acuático de la Caldera en la ciudad de Abasolo, Guanajuato, esto para reafirmar la convivencia familiar y el compromiso de la compañía con su crecimiento personal. Para KROSCHU la unión de las familias es lo más importante ya que se convierte en una

fortaleza y columna de apoyo en el desarrollo de cada individuo y eso lo vemos reflejado en el desempeño de sus actividades diarias.

Para KROMBERG & SCHUBERT contar con la participación de nuestros colaboradores significa un éxito dentro de los programas de desarrollo del personal, que nos permite ver resultados muy positivos como mayor identificación y compromiso del trabajador con la empresa porque ellos valoran mucho el tiempo de calidad con sus propias familias, con sus compañeros de trabajo y al mismo tiempo valoran el esfuerzo por parte de la empresa para regalarles un día inolvidable".



Grupo Hyunbo genera 200 nuevos empleos en Querétaro



El gobernador de Querétaro, Francisco Domínguez Servién inauguró la nueva planta del Grupo Hyunbo, empresa coreana que se ubica en el municipio de El Marqués y que coadyuva con el desarrollo automotriz de la entidad.

En su discurso, el mandatario estatal agradeció la confianza de la empresa por crecer conjuntamente con el estado; señaló que el sector en el cual se especializan representa más de 65 mil empleos formales para las familias queretanas.

“Una empresa con más de 5 años en nuestro país, que hoy decide abrir su nueva planta en nuestro estado con una inversión de 8 millones de dólares y 200 nuevos empleos de alta especialización; su llegada

suma potencia a un sector clave de nuestra economía, la industria de las autopartes”, dijo.

Francisco Domínguez destacó que la llegada de Hyunbo a Querétaro fortalece los lazos de entendimiento y cooperación entre ambas regiones, consolidando de esta manera una amistad cultural y comercial.

En términos generales, mencionó que en el primer trimestre del año en curso se han generado 19 mil 892 nuevos empleos, los cuales representan 70 por ciento más en comparación al mismo periodo en el año del 2018; impactando positivamente el incremento del salario promedio de cotización registrado ante el IMSS, incrementándose de 403 a 417 pesos diarios.

El jefe del poder Ejecutivo Estatal refrendó su compromiso ante los presentes por participar y acompañar en su crecimiento a todos los directivos e inversionistas que elijan a Querétaro como un aliado, como un destino de prosperidad y como un generador de bien común.

Asimismo, el CEO de Hyunbo Corp, Jin Kwak manifestó que la decisión de instalarse en la entidad fue respaldada por las cifras positivas en los temas de seguridad y paz laboral, así como el buen rumbo de Querétaro que lo ha llevado a posicionarse como referente internacional en el sector de autopartes.

En el evento estuvieron presentes el secretario de Desarrollo Sustentable, Marco Antonio Del Prete Tercero; el encargado del despacho de la Secretaría del Trabajo, Fernando Ramírez Retolaza; el director general HYUNBO CORP México, Seong Kook Han; Soek Yo Park, director de Elgit México; entre otros.

Redacción Tendencias en la Industria



QIS Querétaro Industrial Servicio /ABL-QIS México



Líderes en decapado de piezas metálicas para el sector metal mecánico y automotriz

- ▼ Contamos con certificación ISO 9001:2015 y todos los permisos necesarios
- ▼ Filiales en Querétaro, Puebla y San Luis Potosí
- ▼ Ofrecemos los servicios de:
 - decapado químico, térmico, térmico-químico y shot-blast.
 - limpieza industrial para líneas de pintura.

QIS Querétaro Industrial Servicio

Av. Acueducto No. 22
Col. Parque Industrial Bernardo Quintana,
El Marqués, Querétaro, C.P. 76246
Tel: +52 (442) 221 6060
www.qis-servicio.com.mx

ABL-QIS México Puebla

Fraccionamiento Industrial Aragon # 1020
Calle Teruel No.3, Cuatlancingo
Zona Industrial Barranca Honda
72700, Carretera Federal, Puebla-Tlaxcala, Mexico
Tel. +52 1 (222) 263 2549

ABL-QIS México San Luis Potosí

Eje 126 S/N Col. Zona Industrial,
San Luis Potosí, SLP, C.P. 78395
Tel: +52 (444) 456 6370
www.abl-technic.de





INAUGURAN LA PLANTA DE BMW EN SAN LUIS POTOSÍ.

Con una inversión de más de mil millones de dólares en instalaciones y en tecnologías de última generación y con una capacidad de producción hasta de 175 mil unidades al año, BMW inaugura su planta número 31, ubicada en San Luis Potosí, México.

Por: Gabriela Rodríguez



En esta primera fase de producción la planta se estará enfocando a la producción del BMW Serie 3 Sedán, que es la serie más exitosa de la marca. En los más de 100 años de historia de la empresa, el BMW Serie 3 es el icono y el corazón de la marca y sienta las bases en cuanto a dinámica, eficiencia y diseño.

Al evento de Inauguración de la Planta de San Luis Potosí asistieron el Dr. Alfonso Romo Garza, Jefe de la Oficina de la Presidencia de la República Mexicana, el Dr. Juan Manuel Carreras López, Gobernador del Estado de San Luis Potosí, Oliver Zipse, Miembro del Consejo de Administración de BMW AG para Producción, Milagros Caiña-Andree, Miembro del Consejo de Administración de BMW AG y Directora General de Recursos Humanos y Asuntos Sociales y el Dr. Andreas Wendt, Miembro del Consejo de Administración de BMW AG, a cargo de Compras y la Red de Proveedores, Hermann Bohrer, Director de la planta en México, clientes, proveedores y colaboradores de la empresa.

En su discurso de bienvenida Oliver Zipse, miembro del Consejo de Administración de BMW AG para

Producción, dijo: "La nueva planta de San Luis Potosí es un pilar importante de la estrategia de producción global de BMW Group, seguimos con nuestra orientación estratégica para un crecimiento equilibrado y global. La planta de San Luis Potosí aumentará significativamente la flexibilidad de producción regional en las Américas. Desde aquí surtiremos al mercado mundial con el BMW Serie 3 Sedán producido localmente".

Dr. Andreas Wendt, miembro del Consejo de Administración de BMW AG para Compras y la Red de Proveedores, añadió: "En México podemos contar con una sólida base de proveedores. Desde hace más de diez años adquirimos productos de alta calidad, tecnológicamente sofisticados e innovadores. En cada vehículo de BMW Group ya hay al menos una pieza de uno de nuestros 220 proveedores mexicanos. Nuestra nueva planta se beneficiará con las cortas distancias para el abastecimiento y la consiguiente alta flexibilidad en la cadena de suministro".

Enfoque en la digitalización y la sostenibilidad

Hermann Bohrer, Director de la planta en México: "Ya desde el principio proyectamos la planta de tal manera que pudiéramos reaccionar rápida y flexiblemente ante futuras variantes de modelos y volúmenes de producción. En nuestra planta ultramoderna, utilizamos tecnologías innovadoras del sector de la Industria 4.0. Nuestra planta se caracteriza por nuevas soluciones de automatización y modernos sistemas de asistencia a la conducción. También nos centramos en la sostenibilidad desde nuestros inicios; estamos sentando nuevas bases en este ámbito".

La nueva planta de BMW Group es pionera en el campo del mantenimiento inteligente. Por



primera vez, se utiliza el software Smart Maintenance Assistant que permite planificar de antemano el mantenimiento de los equipos en toda la planta y con ello aumentar la disponibilidad. Las actividades de servicio se basan en datos del equipo actuales e inteligentemente preparados y ya no se guían por intervalos de mantenimiento predefinidos. A través de dispositivos inteligentes como tabletas y teléfonos inteligentes, los empleados reciben toda la información relevante sobre el estado de los equipos.

Un gran número de otras tecnologías del sector de la Industria 4.0 se utilizan, por ejemplo, en el montaje. En el proceso de montaje, el papel es sustituido en gran medida por pantallas. Los empleados disponen de dos pantallas por ciclo para obtener la información necesaria que antes estaba disponible en papel impreso. Esta nota de pedido digital se utiliza por primera vez en la planta de BMW Group en México.

La colaboración entre el hombre y el robot es visible sobre todo en el premontaje del motor. Aquí colaboran directamente los robots y los empleados. Mientras que el robot tiene la fuerza para girar el transductor pesado, el empleado posee la sensibilidad para la precisión de ajuste del atornillado final.

Nuevos estándares en materia de sostenibilidad

Una vez finalizado el primer año de producción, la planta de San Luis Potosí se convertirá en la planta más eficiente en el manejo de recursos de BMW Group. El uso cuidadoso del agua es un objetivo de sostenibilidad muy especial. Dentro de la red de producción, este sitio será el que menos agua consume por vehículo producido. La planta opera por primera vez un taller de pintura en el que los procesos no generan aguas residuales en absoluto. El agua necesaria para el proceso de pintura se somete a un tratamiento y se reutiliza.

Las fuentes de energía renovables contribuirán a un abastecimiento de energía completamente libre de CO₂. Una parte de la electricidad se generará en un sistema de energía solar de más de 70,000 metros cuadrados situado en el terreno de la planta.

Producción para el mercado mundial

Con la nueva planta en México, BMW Group está ampliando su red de producción a un total de 31 localidades. De acuerdo con la estrategia de BMW Group, la empresa garantiza así una red de producción flexible y eficiente a nivel internacional y una distribución equilibrada del valor añadido entre Europa, Asia y América.

La filial de ventas de BMW Group en México celebra su 25° aniversario en 2019. La empresa comercializadora no solo es responsable del mercado mexicano, sino que a la vez es el representante regional del Grupo para América Latina y el Caribe, que comprende un total de 28 mercados. El mercado más importante en esta región y con un crecimiento constante es México.



MARQUARDT MÉXICO, S. DE R.L. DE C. V.
Especialista en el desarrollo y aplicación de mecatrónica dedicada a la fabricación de sensores y controles electrónicos

— — — — — **Felicita a**



**Por la reciente inauguración de su planta en San Luis Potosí, México.
Porque sabemos que confiar en México como destino de inversión productiva es la mejor decisión,
reiteramos nuestro compromiso de seguir trabajando
con entusiasmo y entrega como proveedor y continuar desarrollando productos
de última generación con tecnología alemana de México para todo el mundo.**

QIS Querétaro Industrial Servicio y ABL-QIS México Felicitan a



**Por la inauguración de su nueva planta
en San Luis Potosí,
esperando poder contribuir y apoyar en su crecimiento.**



Guhring Mexicana obtiene el Certificado GPTW



La empresa Guhring Mexicana, ubicada en el parque Tecnológico Innovación Querétaro que se dedica a la fabricación y comercialización de herramientas de corte de alta precisión, recibió la **Certificación GPTW (Great Place to Work) 2019-2020**.

Este logro se suma a la Certificación de Calidad ISO 9001:2008 que fue refrendada apenas al cierre de 2018.

Angélica Morales, Jefe de Desarrollo Humano, nos cuenta que fue hace aproximadamente 2 años cuando el equipo que encabeza compartió por primera vez con la **Gerencia General** de la compañía, a cargo de **Víctor Gutiérrez**, la visión de este sueño, que se transformó en un objetivo y hoy ya es una realidad que además se replica en extraordinarios resultados de crecimiento en la facturación anual.

El proceso de evaluación fue muy detallado y cuidadoso y consistió en 2 etapas principales: la primera fue una **Auditoría de Buenas Prácticas**, donde Angélica y su equipo reunieron evidencia de programas y actividades que fomentan el bienestar integral de los colaboradores Guhring y sus familias, como lo son: *Guhring CRECE Conmigo*,

Escuela para Padres, Círculo de Lectura, Conoce mi Puesto, dinámicas mensuales, apoyos escolares o a proyectos comunitarios, becas escolares para niveles Licenciatura y Postgrados, etc..

La 2da. etapa consistió en la aplicación de una **Encuesta**, realizada directamente por el **Instituto Great Place to Work**, a colaboradores de todas las áreas; a través de esta herramienta se evaluó el nivel de confianza entre todos los colaboradores.

Angélica Morales: *“estamos muy contentos por este logro que es el fruto de muchos años de buenas prácticas; los resultados son maravillosos, nos dan cuenta de la cultura y clima que se vive hoy día en **Guhring Mexicana** y también de nuestras áreas de oportunidad. Hay mucho por hacer, pero mucho más de qué sentirnos enormemente orgullosos”.*

*“En Guhring Mexicana creemos que quien ama lo que hace es una persona feliz, por ello todos los días creamos y vivimos en un ambiente en el que todo lo bueno CRECE”,
Víctor Gutiérrez.*



“Servir con AMOR, PASIÓN y la fortaleza de nuestro TALENTO”

Guhring Mexicana, S.A. de C.V. Lateral de la Carretera Estatal 431 Km 2 + 200, Int. 10, Parque Tecnológico Innovación Querétaro, El Marqués, Querétaro, México. C.P. 76246
Tels.: +52 (442) 221 61 92, 93, 95 y 221 65 20 — www.guhring.com.mx
Centro de Contacto Guhring Tel.: +52 (442) 227 45 26 contacto@guhring.com.mx



Gobernador pone en marcha la línea 2 para chasis de autobuses MAN en Querétaro



El gobernador Francisco Domínguez Servién puso en marcha la línea 2 de la nueva planta de la armadora alemana de vehículos pesados MAN Truck & Bus México, la cual es parte de un plan de inversión de 110 millones de pesos programados para este año.

Esta planta representa una inversión superior a los 33 millones de pesos y se especializa en la producción de chasis para autobuses con tecnología Euro EEV que cuenta con reducción de emisiones contaminantes y altos estándares de calidad y seguridad.

El mandatario informó que con este crecimiento MAN Truck & Bus, del Grupo Volkswagen, brinda empleo a más de 300 queretanos y queretanas, señal indiscutible de las condiciones de certeza y confianza que el estado genera en inversionistas globales.

Además, refirió que durante el periodo de enero-diciembre del 2018 la fabricación de equipo de transporte en el estado produjo más de 73 mil 300 millones de pesos, lo que representó un incremento del 3.34 por ciento respecto al 2017.

Domínguez Servién destacó que el sector automotriz aporta más de 65 mil empleos formales a la economía queretana y el subsector de autopartes cuenta con la mayor recepción de capital extranjero en el estado, registrando más de mil 419 millones de dólares en el periodo 2012 -2018.

Las exportaciones automotrices queretanas alcanzaron al 2018 más de 5 mil millones de dólares, datos que reporta el INEGI -precisó el gobernador- consolidando a la entidad como el segundo lugar nacional en exportaciones de partes de automóvil y tractor.

En su mensaje celebró la exitosa trayectoria en Querétaro de la firma de capital alemán MAN Truck & Bus que inició operaciones en Querétaro en el año 2004 y que está conmemorando 15 años en el mercado mexicano.



Durante su participación en el acto inaugural, Leandro Radomile, director general de MAN Truck & Bus México destacó que durante los últimos dos años en Querétaro se ha duplicado la capacidad de fabricación, por lo que este proyecto permitirá afianzar la presencia de la marca en la producción de chasis de camiones y autobuses.

La compañía ofrece las mejores soluciones de transporte de carga y pasaje en México, con tecnología avanzada en sus motores e innovación en seguridad del operador, haciéndolos más eficientes y ecológicos en el mercado.

Por su parte, el director Comercial de MAN, Miguel Vallejo festejó que durante 15 años de presencia en México de la planta se han producido más de 15 mil unidades y colocado más de 20 mil unidades a nivel nacional de las marcas MAN y VW.

Detalló que con la apertura de una segunda línea de montaje de ensamble se estará procesando un chasis de dos ejes y un chasis para autobuses de doble piso, uno de los más vendidos en México.

En Querétaro, MAN Truck & Bus México cuenta con una planta de 18 mil 720 metros cuadrados en el Parque Industrial FINSA, municipio de El Marqués, cuya área de producción es de 11 mil 500 metros cuadrados, donde se ensamblan más de 16 modelos de la marca Volkswagen.

El gobernador del estado realizó el corte de listón inaugural de la línea 2 para chasis de autobuses MAN junto con el director general Leandro Radomile y posteriormente encabezó un recorrido por la planta, al que se sumó el vicepresidente de Finanzas para MAN Latinoamérica, Paulo Barbosa y el secretario de Desarrollo Sustentable en el estado, Marco Antonio Del Prete entre otros invitados.

Redacción Tendencias en la Industria



HIRSCHMANN AUTOMOTIVE

EL HIRSCHMANN POWER STAR

CONECTOR DE ALTO VOLTAJE,

LA MÁS RECIENTE INNOVACIÓN

DE LA EMPRESA PARA EL
MERCADO DE AUTOS PREMIUM

Por: Gabriela Rodríguez

Con nuevas propuestas en diseño y tecnología de componentes para el sector automotriz, HIRSCHMANN, empresa de origen austriaco ubicada en el Polígono Empresarial de San Miguel de Allende, comenzó sus operaciones en nuestro país en septiembre de 2016 y su actividad principal es la fabricación de conectores y arneses eléctricos para el sector de autos Premium.

En entrevista, platicamos con el Sr. Angelo Holzknicht, Director General de la empresa, en esta ocasión sobre la presentación de su más reciente innovación: "Cuando estás en una posición reconocida en tu nicho de mercado, el reto es conocer tu mercado y estar listo para dar el siguiente paso y responder a los requerimientos específicos de los clientes para ofrecer las innovaciones más sofisticadas, aplicando tecnología de última generación. Tendencias tales como la electrificación de vehículos para pasajeros y otras tecnologías de tracción alternativas representan nuevos desafíos para los sistemas de conectores. En este ambiente, la excelencia técnica de los componentes tiene una función tan importante como la disponibilidad de tecnología de procesamiento asequible y flexible. En cooperación con OEMs reconocidas, hemos desarrollado aún más con éxito nuestro sistema de conexión HIRSCHMANN PowerStar para aplicaciones de alto voltaje."

Diseño Compacto de PowerStar

Lo que diferencia al HIRSCHMANN PowerStar 40-2 es su diseño optimizado de peso ligero. Sus dimensiones compactas permiten que sea instalado de manera eficaz aún en los espacios más estrechos. El conector es completamente operacional incluso en temperaturas extremadamente elevadas, y es hermético de conformidad con IP6K9K, haciéndolo extremadamente confiable incluso cuando está sujeto a condiciones ambientales extremas. El HIRSCHMANN PowerStar 40-2 es fácil de ensamblar y está equipado con un elemento de interbloqueo integrado así como una transición protegida circunferencial para la conexión y desconexión seguras. El sistema de contacto HCT2 fue diseñado y desarrollado por Hirschmann Automotive. A petición, se puede implementar una gran variedad de conexiones, e incluso son posibles conexiones múltiples que ahorran espacio. Naturalmente, los conectores cumplen con los estándares globales de la industria automotriz.

Apoyo local para clientes locales

"Consideramos esta planta en San Miguel Allende como una planta independiente en

el Grupo Hirschmann. Esto significa que somos directamente responsables del mercado y, por consiguiente, también del desarrollo del producto, de la gestión del proyecto y de las actividades de ventas. Esto es, en definitiva, una ventaja importante para los clientes locales, ya que tenemos el departamento de contacto y podemos reaccionar de manera más rápida y más eficiente a las necesidades de nuestros clientes," continuó Angelo Holzknicht.

Hirschmann en México ya estableció varias líneas de producción en sus instalaciones en San Miguel de Allende desde el inicio de sus operaciones en septiembre de 2016. El enfoque de la producción a nivel local son los arneses eléctricos, los circuitos de cableado, el sistema de sensores y los conectores, enfocándose principalmente en productos que necesitan un conocimiento especial del proceso tal como el moldeo por inyección, el encapsulamiento, la soldadura o el engaste. Durante los últimos años, la compañía se posicionó como un proveedor confiable en la industria automotriz, entregando sus productos en todo el continente. Actualmente, la planta es operada con cerca de 450 empleados y está logrando ingresos anuales de aproximadamente 40 millones de dólares.



info.mexico@mx.hirschmann-automotive.com

Respaldados por 22 años de experiencia escribiendo sobre estrategias, producción y desarrollo.

Convertimos la inversión productiva, la innovación y los logros de las Industrias en el tema de lectura de cada Revista **TENDENCIAS**  que usted recibe bimestralmente.



INFORMES AL:

[442] 253 40 43

info@revistatendencias.com.mx
www.revistatendencias.com.mx



Respondemos a las **TENDENCIAS**  del mecrado global con la mejor revista de imagen corporativa.

Construyendo y comunicando a los líderes más fuertes.



La empresa alemana KROMBERG & SCHUBERT está ubicada en al Parque Castro del Río en Irapuato, Guanajuato. Pertenecce al sector automotriz y está dedicada a la fabricación de arneses eléctricos, inició operaciones en nuestro país en el año 2005; al día de hoy, ya cuenta con dos plantas de producción en el Estado de Guanajuato y da empleo entre las dos locaciones a más de siete mil trabajadores.

Por: Gabriela Rodríguez

En entrevista exclusiva, la Directora de Finanzas y Administración Katja Dittmar comenta, "Aunque es una empresa familiar, el crecimiento de la operación ha sido enorme. Iniciamos en este Parque Industrial en el 2005 con menos de 200 personas y solo el 25% del espacio que hoy tenemos; actualmente solo en estas instalaciones ya contamos con más de dos mil colaboradores y en la planta de San Francisco del Rincón ya tenemos cinco mil. De hecho, iniciamos la construcción de la segunda planta porque estábamos trabajando al cien por ciento de la capacidad instalada y ya no había lugar y al mismo tiempo por la adquisición de nuevos proyectos. Por estas dos razones tuvimos que crecer la operación en otro sitio y así es como comenzamos en aquella locación que ya está produciendo desde el año pasado. El grupo KROSCHU cuenta con 25 plantas y México es una de las plazas más importantes para el corporativo por el volumen de operación y la plantilla laboral. La visión del corporativo es que vamos por muy buen camino para seguir este ritmo de crecimiento".

Aprovechando la oportunidad y la celebración del día de la mujer, quisimos conocer un poco más sobre la carrera profesional y la personalidad de Katja y su importante rol como mujer, líder de una empresa del sector automotriz con más de dos mil empleados y en pleno crecimiento: "Como líder tienes que saber motivar a la gente para que se sientan parte del equipo y que quieran dar lo mejor de ellos. Para que cada integrante pueda desarrollar sus fortalezas, es clave darles la confianza y muy importante, la responsabilidad y el empoderamiento para tomar sus propias decisiones".

"Inicié colaborando en esta empresa en el 2003 en la casa matriz en Alemania, ingresé al equipo como Gerente de Auditoría Interna para implementar este departamento en el grupo. Después de

cinco años me hicieron la invitación para venir a trabajar a México; para mí, la decisión fue muy sencilla porque ya había venido a este país y la verdad desde mi primera estancia en Mexico quedé encantada con la gente y su cultura. Así que cuando llegué a Irapuato, había que demostrar que siendo mujer, con formación en finanzas, aun sin tener la formación de ingeniería, estaba capacitada para dirigir y llevar a esta empresa a cumplir con los objetivos de crecimiento en toda la operación, administrativa y operativa. Hasta cierto punto, ser mujer y extranjera me ayudó en un sector que por años había sido preferentemente de hombres y muy poca participación de las mujeres. Esto me daba el espacio y la libertad de ocupar mi posición, mostrar mis capacidades y formar el equipo para comenzar a trabajar.

Crecí en Alemania del Oeste en una cultura en donde el rol de la mujer ya no solo es el de ser madre y formar una familia. El modelo de "te casas y tu esposo te va a cuidar el resto de tu vida", ya no funcionaba. Hay divorcios, desempleo, alto costo de vida etc. Esto obligaba a las mujeres a tener una profesión para generar ingresos con los cuales pudieran vivir, pero también les daba la libertad de decidir cómo hacer su vida y salirse de la vida típica: madre y ama de casa.

No creo que la participación de la mujer en las posiciones clave de la industria haya crecido al mismo nivel que el sector crece. Hoy en día casi el 50% de los trabajadores y empleados en la industria son mujeres. Pero en los niveles altos/ posiciones claves, las mujeres solamente representan un 12 %.

Creo que a veces nosotras mismas nos ponemos los obstáculos: nosotras mismas nos limitamos queriendo ser perfectas y exigiéndonos demasiado. O nos quedamos calladas, no exigimos un incremento de salario o ascender a una posición más alta. Esto es como nos criaron, no? "Una niña buena debe ser amable, callada y no exigir. Se le va a recompensar". Ahora sabemos que

el mundo no funciona de esta manera. Hay que aprender a levantar la voz, hacer que te vean y exigir lo que te corresponde, si esperas callada en tu asiento nadie viene a buscarte. Hay que estar preparada, reconocer las oportunidades, tomarlas y de vez en cuando arriesgarse."



Katja Dittmar
Directora de Finanzas
y Administración

Inaugura Gobernador ampliación de la planta Externals de ITP Aero en Querétaro por 35.2 mdp

Con la ampliación de las instalaciones de la planta de Externals de ITP Aero México que representa una inversión de 35.2 millones de pesos y la generación

de 300 nuevos empleos, Querétaro avanza para consolidarse como un estado aeronáutico dinámico, expresó el gobernador Francisco Domínguez Servién.

Al encabezar la inauguración de la expansión de la empresa líder en motores y componentes aeronáuticos, el mandatario estatal reconoció la mejora continua, el valor añadido y las nuevas tecnologías que le imprimen a sus piezas aeronáuticas con talento queretano, que junto a su filial ITR, son pioneros de la industria aero-espacial en el estado.

“Hoy somos testigos del fruto de su visión; durante los últimos años sus programas estratégicos han trazado una ruta de producción ascendente en Querétaro, en México y en el mundo”.

Destacó que el crecimiento de su planta obedece a una fuerte demanda de sus productos, cuyos sellos son la calidad, la excelencia y el respeto al medio



ambiente; así como la integración de nuevos empleos que se suman a los más de 8 mil 500 puestos que sostiene el sector aeronáutico en Querétaro.

Esta ampliación, además, deja sentadas las bases para futuros proyectos industriales para clientes como Rolls Royce o General Electric que atienden sectores comerciales. Son un ejemplo de crecimiento, incluso, dentro de un panorama económico de enormes retos, precisó Domínguez Servién. Crecimiento compartido por el sector aeronáutico queretano -dijo- que en 2018 alcanzó un incremento del 7.5% con respecto a 2017, en la exportación de equipo de transporte, el primer estado empatado con la Ciudad de México, en importaciones de este rubro.

Detalló que la fabricación de equipo de transporte también creció 3.3% en 2018, en comparación al año inmediato anterior y el Aero-clúster de Querétaro registró un crecimiento en empresas del 200% en los últimos 10 años.

En su oportunidad, el director general de ITP Aero en México Juan Carlos Corral Martín informó que desde hace tres años ITP Aero ha crecido 22% en

empleo y es la empresa del estado de Querétaro y de todo México con menor rotación de personal, por lo cual ha incrementado su producción en un 40% en el segmento de tuberías y duplicado la producción en maquinados de fittings, en carcasas y sellos.

El gobernador, en compañía de la línea de honor, realizó el corte del listón inaugural y junto al CEO de ITP Aero, Carlos Alzola Elizondo develó la Placa conmemorativa y posteriormente encabezó un recorrido por las instalaciones de la planta de tuberías y fittings.

En el evento estuvieron presentes Marco Antonio Del Prete Tercero, secretario de Desarrollo Sustentable en el estado; Luis Álvarez Rubio, director Ejecutivo de Operaciones de ITP Aero; Mario Ramírez Retolaza, encargado de Despacho de la Secretaría del Trabajo en el estado; Jesús Catalina Sanz, director general de Externals; el Comité Ejecutivo de ITP Aero España, así como el Comité de ITP de Aeroméxico y miembros del Aero clúster.

 Redacción Tendencias en la Industria

BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING

EN LA INDUSTRIA
TENDENCIAS
REVISTA CORPORATIVA



NUEVO
/
NÚMERO
TELEFÓNICO

[442]

253

40

43

