

BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING

TENDENCIAS

EN LA INDUSTRIA

REVISTA CORPORATIVA



 **FORSCHNER**
We know.

“LA SATISFACCIÓN DEL CLIENTE,
NUESTRO PRIMER OBJETIVO”

 **ZANINI**
AUTO GRUP

Empowering auto brands to lead
Automotive trim that takes style and function to the next level

ES LÍDER MUNDIAL EN LA
FABRICACIÓN DE
WHEEL COVERS



5⁰

ANIVERSARIO
GENTE DE CALIDAD
FORMANDO UN
EQUIPO DE CALIDAD

AÑO 20 · 2017 · No. 89
www.revistatendencias.com.mx



Respaldados por 20 años de experiencia escribiendo sobre estrategias, producción y desarrollo.

Convertimos la inversión productiva, la innovación y los logros de las Industrias en el tema de lectura de cada Revista **TENDENCIAS** EN LA INDUSTRIA REVISTA CORPORATIVA que usted recibe bimestralmente.



TENDENCIAS

EN LA INDUSTRIA
REVISTA CORPORATIVA

INFORMES AL:

(442) 183-12-16

info@revistatendencias.com.mx

www.revistatendencias.com.mx

Respondemos a las **TENDENCIAS** EN LA INDUSTRIA REVISTA CORPORATIVA del mercado global con la mejor revista de imagen, innovación, tecnología.

Construyendo y comunicando a los líderes más fuertes.



TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA REVISTA CORPORATIVA

Dirección General
GABRIELA RODRÍGUEZ ARJONA

Subdirección
ANDREA GABRIELA RAMÍREZ

Dirección Jurídica
RAFAEL SOLORIO MENDOZA

Colaboración
NORMA MARTÍNEZ

CONCLUYE CON GRAN ÉXITO EL AÑO DUAL ALEMANIA-MÉXICO.

Al haberse cumplido el objetivo del Año Dual Alemania-México de crear una "Alianza para el futuro" con una serie de intercambios artísticos, científicos y educativos entre ambas naciones, las relaciones entre estos países continuarán una vez clausuradas las actividades del encuentro. Dichas actividades sumaron un total de mil 374 y la clausura oficial estuvo a cargo de la canciller de Alemania Angela Merkel.

Las actividades contaron con la participación de diversos organismos entre los que resaltan la Cooperación Alemana en México, la Cámara Mexicano-Alemana de Comercio e Industria (Camexa), el Patronato de la Industria Alemana para la Cultura y el Goethe-Institut Mexiko, entre otros.

Los eventos abarcaron los ejes de cultura, ciencia, educación, innovación, sustentabilidad y movilidad, alcanzando a un público conformado por más de cuatro millones de personas en 27 estados de la República, informó Itzel Zúñiga, directora de Comunicación del Año Dual.

De 2016 resaltó la Semana de la Sustentabilidad, celebrada en la capital mexicana y organizada por la Cooperación Alemana en México, donde se discutieron las investigaciones y avances sobre cambio climático, biodiversidad y sustentabilidad urbana y energética.

En ese mismo año se realizó el Simposio Formación Profesional Dual, experiencia alemana para México, con la asistencia de 318 participantes, quienes conocieron cómo Alemania ha generado espacios laborales para universitarios a través de este modelo educativo.

El Año Dual Alemania-México 2016-2017 fue un encuentro amistoso, tolerante e interdisciplinario entre dos de las principales economías del mundo. Durante todo un año, Alemania presentó en 53 ciudades mexicanas un programa multifacético para crear espacios de diálogo.

Es importante recordar que Alemania es el principal socio comercial de México en Europa y el quinto a nivel mundial. En 2016, el comercio entre las dos naciones sumó más de 17 mil 800 millones de dólares. En nuestro País hay más de mil 900 empresas con capital alemán, que generan alrededor de 120 mil empleos.

CONTENIDO

EN LA INDUSTRIA TENDENCIAS REVISTA CORPORATIVA es una publicación propiedad de TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA, S.A. DE C.V. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS. Lago Cuitzeo No. 305 Local P1-4 Plaza Cumbres, Cumbres del Lago, Juriquilla, C.P. 76230 Querétaro, Qro. Tel (442) 183-12-16. Publicación bimestral. CERTIFICADO DE RESERVA DE DERECHOS AL USO EXCLUSIVO 04-2008-022617405400-102 CERTIFICADO DE LICITUD DE TÍTULO Y LICITUD DE CONTENIDO EN TRÁMITE. SE PROHIBE LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTA REVISTA SIN EL PERMISO ESCRITO DE SU EDITORA. LOS ARTÍCULOS FIRMADOS SON RESPONSABILIDAD DE LOS AUTORES Y NO NECESARIAMENTE EL PUNTO DE VISTA DE ESTA EDITORIAL.

FORSCHNER

We know.

04

"LA SATISFACCIÓN DEL CLIENTE, NUESTRO PRIMER OBJETIVO"

07

GOBERNADOR INAUGURA PLANTA DE LA EMPRESA S-RIKO EN QUERÉTARO

08

BMW GROUP, INTEL Y MOBILEYE ANUNCIAN A DELPHI COMO SOCIO DE DESARROLLO E INTEGRADOR DE SISTEMAS PARA SU PLATAFORMA DE CONDUCCIÓN AUTÓNOMA



09

5º ANIVERSARIO GENTE DE CALIDAD FORMANDO UN EQUIPO DE CALIDAD

13

INAUGURA EL GOBERNADOR CERTUS AUTOMOTIVE MÉXICO

14

FORD EUROPA ANUNCIA UNA NUEVA TECNOLOGÍA QUE DETECTA PEATONES EN LA OBSCURIDAD

RAFI

16

"CUIDAMOS A NUESTRA GENTE PORQUE QUEREMOS QUE TRABAJEN CONTENTOS" RAFI SYSCOM MÉXICO

17

INAUGURA EL GOBERNADOR LA PLANTA PRODUCTIVA SPARK MINDA KTSN



18

Empowering auto brands to lead Automotive trim that takes style and function to the next level

ES LÍDER MUNDIAL EN LA FABRICACIÓN DE WHEEL COVERS.



GÜHRING

Centro de
Fabricación,
Retiempo y Afilado
de herramientas de
PCD y
PCBN

¡La evolución
tecnológica del PCD
ahora en México!

¿Quién ofrece más?

Guhring Mexicana, S.A. de C.V.

Lateral de la Carretera Estatal 431, Km 2 + 200, Int. 10.

Parque Tecnológico Innovación Querétaro, El Marqués, Querétaro, C.P. 76246, México.

Tel.: +52 (442) 227 4526

contacto@guhring.de www.guhring.com.mx



ISO 9001:2015

YA
DISPONIBLE





We know.

“LA SATISFACCIÓN DEL CLIENTE, NUESTRO PRIMER OBJETIVO”

Por: Gabriela Rodríguez



Somos todavía una planta de producción muy nueva, pero desde el primer año de operación hemos cumplido con nuestros objetivos iniciales. La implementación de nuevos proyectos, derivados principalmente de la confianza de nuestros clientes sumada a la decisión de ubicarnos en la región, está en pleno desarrollo.

Ya para el cierre de este 2017 el pronóstico de negocio nos permite bosquejar una planta productiva económicamente sustentable y con un gran potencial de crecimiento y la consolidación de la operación a mediano plazo en este territorio.”

Nuestros principales clientes son DAIMLER Vehículos Comerciales, GRAMMER Automotive, AUDI, DIEHL Controls, EBERSPÄCHER entre otros.

Contamos con una instalación de aproximadamente cinco mil



Ing. Francisco Nogueras / Director General México

El Grupo FORSCHNER fortalece su presencia en la región del TLCAN con el inicio de operaciones a finales del año 2014 de su sitio de manufactura ubicado en el Parque Industrial Tecnológico Innovación, en Querétaro, México.

Dedicada a la fabricación de mangueras SCR, arneses eléctricos e híbridos y montajes electromecánicos para vehículos automotores, esta empresa familiar originaria del sur de Alemania cuenta con más de 65 años de experiencia en el mercado europeo principalmente.

FORSCHNER al día de hoy tiene presencia global con dos plantas de manufactura en Alemania, dos más en República Checa, tres en Ucrania, una en Albania, una



en Eslovaquia, una en Turquía, una Representación Comercial en China y ahora esta nueva unidad de manufactura que es la primera del grupo en Norteamérica.

Para FORSCHNER una de sus estrategias de negocio es estar cerca de sus clientes.

En entrevista exclusiva para Tendencias en la Industria, el Ingeniero Francisco Nogueras

Director General en México, comenta; “Como un proveedor global, establecernos en esta región ha sido una decisión acertada del grupo para mantener en óptimas condiciones las relaciones comerciales con nuestros clientes actuales, de la misma manera y como parte de nuestros objetivos, ampliar nuestras posibilidades de crecimiento sostenido en América.



metros cuadrados ampliables rápidamente de ser necesario dos mil quinientos metros cuadrados adicionales.

Manufacturamos para nuestro cliente Daimler en García NL, arneses eléctricos principalmente para chasis, cabina, tablero de mando para autobuses y estamos por iniciar la manufactura de mangueras SCR no temperizadas para sus unidades diesel.



Para nuestro cliente Grammer Automotive en Querétaro manufacturamos arneses híbridos, que son combinaciones entre el arnés eléctrico y conductores neumáticos montados en la misma estructura para los cuadros de los asientos con suspensión neumática, como por ejemplo para la maquinaria agrícola o tractocamiones.

Las mangueras SCR temperizadas y termoformadas, las manufacturamos para nuestro cliente AUDI para el modelo Q5 que se ensambla en la planta ubicada en San José Chiapa, Puebla”.

Estamos por iniciar la manufactura en las próximas semanas de arneses eléctricos tanto para nuestro cliente DIEHL Controls como para EBERSPÄCHER.



NUESTRA PRINCIPAL VENTAJA

Somos una empresa muy flexible, ofrecemos una respuesta a la medida de los requerimientos de cada uno de nuestros clientes, cuidando especialmente las especificaciones críticas, la regularidad de entregas en calidad, puntualidad y volumen. Podemos atender con prontitud la manufactura y entrega de productos complejos como los arneses eléctricos de gran formato para los autobuses, que pueden integrar varios cientos de componentes diferentes en su estructura y tenemos la capacidad de responder aún frente a volúmenes muy bajos. Un cliente puede requerirnos únicamente 3 o 4 piezas por año.

La capacidad de respuesta a nuestros clientes bajo estas condiciones se ha transformado en un nicho de mercado muy importante para FORSCHNER.

Especialmente por ejemplo con DAIMLER, uno de nuestros clientes principales a nivel mundial, con quien tenemos ya una relación comercial establecida de muchos años desde Europa, todos los arneses que consumen sus autobuses urbanos y vehículos especiales, se diseñan y fabrican en FORSCHNER. Del mismo modo tenemos estrecha relación con muchos de los fabricantes de autobuses y tractocamiones en el mundo. A partir de 2014, se

ha comenzado ya con el diseño y desarrollo de arneses eléctricos para algunos modelos del conocido fabricante alemán MAN.

NUESTRO PRINCIPAL RETO

Como empresa comprometida también para con su personal, uno de nuestros principales retos es el mantener motivado a nuestro personal actual con condiciones favorables de trabajo conjunto y continuar con la contratación personas que se integren a nuestra cultura de excelencia y con deseos de desarrollo. Contamos ya con una plantilla laboral de 100 personas entre operativos y administrativos, trabajando en dos turnos casi al 30% de la capacidad actual de la planta.

Para la capacitación de nuestros empleados contamos con sólidos

programas para todas las áreas de la empresa, pues solo así es posible ofrecer la mejor calidad en los productos con la tecnología más innovadora y con un servicio de excelencia para mantener la satisfacción de los clientes.

Estamos terminando de equipar estas instalaciones con la tecnología más moderna para cada proceso. En los próximos días estaremos recibiendo máquinas automáticas adicionales de corte de cable, así como de trenzado, estañado y aplicación de terminales para los arneses eléctricos. De igual forma, equipo adicional de plasma y termoformado para la preparación de las mangueras SCR.



Gobernador inaugura planta de la empresa S-Riko en Querétaro

El gobernador del estado Francisco Domínguez Servién inauguró la planta de capital japonés S-Riko en el parque industrial O'Donnell en el municipio de El Marqués, la cual contó con una inversión de 20 millones de dólares y generará 300 empleos.

Ante Testu Matsui, presidente de Industrias Sumimoto Riko, el mandatario estatal destacó que la apertura de la segunda planta de esta empresa -dedicada a la fabricación de productos antivibración para la industria automotriz- es muestra de la confianza que los empresarios depositan en el estado.

"Querétaro ofrece seguridad, paz social, paz laboral, así como una de las mejores infraestructuras logísticas del centro del país, pero lo mejor: Querétaro es semillero de profesionistas calificados que atraen lo mejor de México y el mundo", expresó.

Domínguez Servién indicó que la presencia de S-Riko fortalece el crecimiento sostenido del sector automotriz del estado, toda vez

que se tiene una proyección de 20 millones de dólares de ventas anuales; además, dijo, contribuye con el incremento en la generación de empleos y precisó que de acuerdo con datos del IMSS, tan sólo en 2016, se rebasó en un 200 por ciento la meta de crecimiento del empleo.

Asimismo, reiteró la voluntad del Gobierno de trabajo permanente y aseguró que su administración enfoca sus esfuerzos de promoción hacia las regiones económicas de Asia; prueba de ello, dijo, son los 20 millones de dólares de seis proyectos de inversión que se captaron durante la gira de trabajo que hizo el titular de Desarrollo Sustentable del estado, Marco Antonio Del Prete Tercero, por territorio asiático en abril de este año.

En Corea, se tuvieron encuentros con 90 inversionistas en el marco de una exposición automotriz y se establecieron puentes de diálogo con cinco prospectos de inversión, dos del sector de energía y tres del automotriz.

Asimismo, detalló que en Nagoya, Japón, se logró concretar dos inversiones; mientras que en Tokio se afianzaron lazos con la compañía constructora más grande del mundo Fujita, la cual construirá un edificio exclusivo de departamentos para atender el mercado japonés, proyecto en el que se invertirán 180 millones de pesos.

En 2006 había 13 empresas japonesas instaladas en la entidad y actualmente hay más de 60; ello significa que en 10 años ha crecido cuatro veces la inversión japonesa en el estado.

En el acto de inauguración estuvieron presentes los secretarios de Desarrollo Sustentable y del Trabajo, Marco Antonio Del Prete Tercero y José Luis Aguilera Rico, respectivamente; el coordinador de Relaciones Internacionales e Innovación Gubernamental, Eduardo Presa Ampudia.

Fuente: Gobierno del Estado

BMW Group, Intel y Mobileye anuncian a Delphi como socio de desarrollo e integrador de sistemas para su plataforma de conducción autónoma

- La colaboración entre BMW Group, Intel y Mobileye pretende integrar e industrializar tecnologías de conducción autónoma de nivel 3 a nivel 5 para varios fabricantes automotrices.

- Delphi aprovechará su experiencia en integración de sistemas y conducción autónoma para apoyar en el desarrollo y despliegue inicial de la tecnología de conducción automatizada.

BMW Group, Intel y Mobileye ("Socios de Cooperación") anunciaron su intención de integrar a Delphi como socio de desarrollo e integración de sistemas para su avanzada plataforma de conducción autónoma. Los cuatro socios tienen el objetivo de implementar de manera conjunta un modelo de colaboración, para entregar y escalar las soluciones desarrolladas para un grupo más amplio de la industria automotriz (OEM) y potencialmente otras industrias.

Delphi ya ha proporcionado un prototipo de la plataforma de cómputo para BMW Group y está trabajando con Intel y Mobileye en las áreas de percepción, fusión de sensores y cómputo de alto rendimiento para conducción autónoma.

En julio de 2016, BMW Group, Intel y Mobileye anunciaron que habían unido fuerzas para hacer realidad los vehículos de

conducción autónoma, y que están colaborando para producir soluciones de conducción altamente o casi totalmente automatizadas en serie para 2021. Desde entonces, los Socios de Cooperación han desarrollado una arquitectura escalable que puede ser adoptada por otros desarrolladores y fabricantes de automóviles para conseguir diseños avanzados y crear marcas diferenciadas.

Integradores de sistemas como Delphi, son fundamentales para la estrategia de lanzamiento al mercado de soluciones conjuntas para llegar rápidamente a diversos fabricantes automotrices. Delphi tendrá un rol clave en la integración de la solución ofrecida por BMW Group, Intel y Mobileye en arquitecturas de vehículos para fabricantes. Además, Delphi también puede proveer componentes de hardware como sensores, así como aplicaciones y esfuerzos específicos de personalización.

El compromiso entre Delphi y los Socios de Cooperación no es exclusivo. Los socios están en proceso de incluir nuevos miembros de las áreas de integración y desarrollo, para apoyar futuras demandas de clientes.

"Desde el principio, hemos diseñado nuestra cooperación para asegurar escalabilidad y acceso no exclusivo a esta

tecnología del futuro. Con la participación de Delphi, podemos dar un paso importante para comercializar tecnologías de conducción automatizada entre múltiples fabricantes", dijo Klaus Fröhlich, miembro del Consejo de Administración de BMW AG para el Desarrollo.

"La asociación entre BMW, Intel y Mobileye continúa abriendo nuevos caminos en la industria automotriz", dijo Brian Krzanich, CEO de Intel. "En menos de un año, los equipos han hecho en conjunto, progresos sustanciales con el fin de ofrecer una plataforma escalable para conducción autónoma y están en camino de entregar 40 vehículos piloto en la segunda mitad de este año. La llegada de Delphi como un socio de integración, ayudará a acelerar la introducción de coches autónomos de varios fabricantes en las calles y ofrecer modelos diferentes a los consumidores".

"La colaboración y la inclusión de múltiples fabricantes de automóviles y proveedores, es el mejor enfoque para el desarrollo de una solución de conducción autónoma segura, económica y capaz de llegar rápidamente al mercado", dijo el Profesor Amnón Shashua, cofundador, presidente y director técnico de Mobileye. "La experiencia de Delphi en el campo, así como su larga historia de integración de sistemas complejos, convierte a la empresa en una opción muy adecuada para esta cooperación."

"Esta es una gran oportunidad para Delphi, ya que al utilizar su profunda experiencia técnica en conjunto con la arquitectura eléctrica y de conducción automatizada, ayudará a esta iniciativa de cooperación a desarrollar e implementar a gran escala. Nuestra estrecha relación de trabajo con los tres socios sirve como una base sólida para el éxito", dijo Kevin Clark, presidente y CEO de Delphi.

Con información de BM

5^o

ANIVERSARIO DE



GENTE DE CALIDAD FORMANDO UN EQUIPO DE CALIDAD



COMPONENTES PARA LOS SISTEMAS DE FRENOS MÁS SOFISTICADOS A NIVEL MUNDIAL

Por: Gabriela Rodríguez

“Gracias al talento y compromiso de nuestro gran equipo humano estamos cumpliendo el 5° Aniversario de ZF en la planta ubicada en el Parque Industrial Tecnológico Innovación, en el Marqués, Querétaro”.



En entrevista exclusiva para Tendencias en la Industria el Ingeniero Raúl Méndez, Gerente de Planta de ZF, comenta sobre la actividad de estas instalaciones, “Han sido cinco años de mucho aprendizaje en los que hemos alcanzado la estabilidad sobre la cual seguimos construyendo, para darle permanencia a nuestra visión que es ser un excelente lugar de trabajo.

Esta planta nace con el objetivo de producir componentes para el cilindro maestro de los sistemas de frenos. Dentro del modelo de la división de frenos de ZF, el segmento de actuación se desarrollaba por completo en la planta instalada en el Parque Industrial Querétaro. Debido a los altos requerimientos de espacio para poder instalar un cuarto limpio, así como la tecnología más innovadora a nivel mundial, se tomó la decisión de construir una nueva locación para dar respuesta a los estándares de calidad más

demandantes que existen en el sector de frenos automotrices. Así, hace cinco años se inició la operación de esta planta cuyo objetivo es la fabricación de distintos componentes para los sistemas de frenos que fabrica ZF”.

Con 840 empleados trabajando 5.5 turnos a la semana en 40 líneas de producción para cuatro procesos diferentes, esta planta tiene la capacidad de producir alrededor de cinco millones de componentes para frenos

al año, que se entregan a los principales fabricantes de autos en Norteamérica.

Señala el Ing. Méndez, “Ahora caminamos a pasos agigantados hacia las nuevas tendencias del sector, inmersos en la evolución de los nuevos sistemas de frenado como el IBC, que es la continuación de la tecnología que conocemos actualmente, para lo que ya estamos fabricando componentes que enviamos a una planta hermana en Fowlerville, Michigan, donde son ensamblados para entregar a los OEM’S. Poniendo a disposición de nuestros clientes lo más avanzado que existe a nivel global en diseño y en prestaciones técnicas en todos nuestros productos.

“Primero entendemos las necesidades de nuestros clientes, sus requerimientos y cuáles son

sus expectativas, que en la industria automotriz son cada vez más exigentes. Para satisfacer sus requerimientos en la parte de tecnología, contamos con un departamento de diseño y desarrollo tecnológico que es lo más avanzado que existe. Tenemos conexión directa con toda la red de laboratorios de diseño en nuestras plantas alrededor del mundo que nos permite tener el soporte necesario, para cumplir las expectativas actuales y prepararnos para las nuevas tendencias, como el “automated driving” del que ZF es parte esencial y que ya podemos ver integrado en algunos sistemas de frenado parcialmente automatizados en Europa y Estados Unidos y que ya se está produciendo en algunas plantas hermanas de ZF para vehículos autónomos.

Debido al avanzado desarrollo de tecnología de ZF en sistemas de frenos, se espera un significativo crecimiento a partir del 2018. Esta es nuestra mejor carta de presentación, resultados positivos con crecimiento muy marcado hacia el futuro. Si mantenemos este camino de competitividad estamos seguros de que estaremos ganando más proyectos”.

LIDERAZGO INDISCUTIBLE

“Uno de los principios fundamentales para ser líder es la capacidad de adaptación. Es un concepto que debe regir en toda la empresa, cuando lo logras puedes ser el más fuerte. Luego tienes que ser innovador y tener la capacidad para estar un paso adelante de las tendencias globales en el sector automotriz.

En esta planta somos benchmark para otras plantas de la división de frenos de ZF en estándares que se manejan a nivel global. Por ejemplo, limpieza, calidad y flexibilidad; esto se ve reflejado en los estándares operativos y en los resultados positivos que presentamos”.

EXCELENCIA EN MOVIMIENTO

“Nuestro lema interno. Como empresa líder no podemos quedarnos estáticos. Este principio también aplica a las personas. Estamos conscientes de que tenemos excelente nivel de operación pero no es suficiente; estamos convencidos de que podemos mejorar cada día como empresa, como individuos y

como miembros de un equipo de excelencia. A esto se refiere nuestra frase “EXCELENCIA EN MOVIMIENTO” es la experiencia que debemos tener cada día. La visión, es que lo que ayer nos daba éxito, no es garantía de que hoy nos funcione igual.

Con los avances tecnológicos tenemos que mantenernos en movimiento. Significa que a nivel personal tengo que prepararme más que ayer, porque quizá hoy se levantó alguien en China, Alemania o incluso junto a mí, con la misma idea; y si yo no hago algo hoy por mejorar, quizá la otra persona ya me lleva ventaja. Por lo tanto debemos mantenernos en movimiento y evolucionar para estar listos traduciendo en éxito los retos de cada día”.



Ing. Raúl Méndez / Gerente de Planta



CALIDAD

“LA CALIDAD es el driver de nuestra planta. Si mantenemos la calidad en todos los procesos, nuestros clientes están satisfechos y nuestro equipo humano se desarrolla y crece con la empresa para alcanzar el éxito. Por lo tanto tenemos personas que trabajan contentas”, apuntó el Gerente de Planta.

También presente en la entrevista la Licenciada Guadalupe Aguillón, Supervisora de Desarrollo Organizacional y Comunicación agrega, “Desde que inició actividades esta planta en el año 2012, hemos tenido la fortuna de que todos los gerentes de planta se han involucrado y se han enfocado mucho en el desarrollo organizacional. Las actividades de esta área se desarrollan en

conjunto con la Gerencia de Planta logrando una mancuerna perfecta que es parte medular para el desarrollo del personal y de la cultura de la planta. No muchas empresas destinan recursos en este sentido que en realidad es muy importante para la integración del equipo humano.

El próximo mes de Junio celebramos “El Mes de la Calidad” con un súper programa que consiste en una serie de eventos que involucran a todos los trabajadores en todos los niveles, clientes y proveedores, partiendo de las premisas de nuestra cultura laboral y que van a permear y ser nuestra bandera a lo largo de todo el mes. El objetivo es crear la conciencia en todo el personal de que no solo fabricamos boosters sino que con nuestro producto

estamos salvando vidas; y de cómo cada uno de nosotros influye en la organización para generar esa conciencia de responsabilidad.

Porque al momento de presionar un pedal de freno, todos esperamos que funcione a la perfección. Queremos transmitir la importancia de una actitud responsable en su trabajo que es: no recibo, no hago y no paso piezas sospechosas, mucho menos con defecto. Si cada uno de nosotros actúa con esa mentalidad, al final del día, el cliente va a estar contento.

Queremos que este despliegue de la cultura de la Calidad inicie desde nuestros proveedores y luego nuestra gente porque queremos reducir el riesgo a nivel cero”.



para trabajar. Entonces se abre un Canal de comunicación con lo más valioso que tenemos “Nuestra Gente”.

Tenemos dos años y medio trabajando con nuestra cultura de Levanta La Mano y ha sido un éxito desde el primer día. Así vivimos la cultura de “Levanta la Mano”. El resultado es un compromiso de todos desde la persona que levanta la mano, hasta la persona que cierra la acción y no solo eso, sino que además se implementan herramientas Lean para trabajar causa-raíz y generar soluciones.

Para finalizar expresa el Ingeniero Raúl Méndez, “La calidad que buscamos es una calidad proactiva no reactiva, que nos da una ventaja competitiva muy importante que se traduce en confianza. Confianza en nuestro personal para fabricar los sistemas de frenos más sofisticados a nivel mundial”.

Inaugura el Gobernador Certus Automotive México

El gobernador del Estado de Querétaro, Francisco Domínguez Servián, inauguró la Planta México de Certus Automotive, ubicada en el Parque Industrial Aerotech, perteneciente al municipio de Colón.

Dicha empresa es líder a nivel mundial en partes automotrices de inyección de plástico cromado, para proveer soluciones en ingeniería decorativa de alta calidad, reduciendo los costos y simplificando los procesos.

Certus Automotive actualmente cuenta con 12 plantas más en cinco diferentes países; la sede en Querétaro prevé generar 350 nuevos empleos y contó con una inversión de 22 millones de dólares para su instalación.

El mandatario estatal enfatizó que los lazos de entendimiento entre México y Canadá, se ven reflejados en su cooperación comercial; prueba de ello es que en Querétaro actualmente operan 80 empresas de capital canadiense, las cuales aportan su calidad y competitividad en los rubros liderados por la entidad, como lo es el automotriz y aeronáutico.

“De 1999 hasta 2017, Querétaro es el séptimo estado con mayor Inversión Extrajera Directa proveniente de Canadá en todo nuestro país; las empresas canadienses siempre encontrarán aquí las puertas abiertas”, explicó.

El jefe del Poder Ejecutivo Estatal señaló que el sector automotriz es de suma importancia para la entidad, ya que es el más productivo y presenta una tendencia a la alza; agregó que más de 50 mil familias queretanas dependen de los empleos de



calidad que ofrece este ramo y que tan sólo en el primer bimestre del 2017, generó más de 11 mil 591 millones de pesos, representando el 26.91 por ciento de la producción total en el estado.

“Nuevamente agradezco la confianza de Certus en Querétaro, los felicito por esta decisión de negocios, por confiar, invertir y crecer en Querétaro, estoy seguro que la calidad y proceso de sus piezas de inyección de plástico cromado consolidarán nuestro liderazgo nacional en el rubro de autopartes”, concluyó.

Asimismo, el presidente de Certus Automotive, Rob Mollenhouer, agradeció al Gobierno del Estado y

al municipio de Colón por el apoyo y las facilidades para el inicio de operaciones de la empresa, dijo sentirse contento por encontrar en Querétaro un lugar con beneficios logísticos, mano de obra capaz y especializada,

En el evento estuvieron presentes el secretario de Desarrollo Sustentable, Marco Antonio Del Prete Tercero; el secretario del Trabajo, José Luis Aguilera Rico; el presidente municipal de Colón, Alejandro Ochoa Valencia; el Vicepresidente Global de Operaciones de Certus Automotive, Héctor Flores; el Gerente General de Certus Automotive México, Carlos Ponce Escobar; entre otros.

Fuente: Gobierno del Estado



Continúa la Licenciada Aguillón, “Es un Cambio de Cultura que nace en esta planta, en México ya se unieron 2 plantas al cambio y el próximo año estará implementándose en otras plantas de ZF en el mundo.

“Levanta la Mano”, es una herramienta muy poderosa que tiene la gente para expresarse. Es decir – Levanto la Mano- si está en riesgo la seguridad y/o la calidad del producto. Levanto la mano porque quiero un mejor lugar

LEVANTA LA MANO

Ford Europa anuncia una nueva tecnología que detecta peatones en la oscuridad



Ford Europa desarrolló una tecnología que le permite al vehículo detectar peatones, incluso en condiciones de poca luz. Este sistema de reconocimiento de peatones puede, en caso de ser necesario, activar automáticamente los frenos. Esta nueva tecnología funciona con la ayuda de una cámara sofisticada, que se lanzará este año por primera vez en el mercado europeo.

Como parte de este desarrollo, la empresa impulsó una investigación para averiguar lo que temen los conductores durante la conducción nocturna. La reducción de la visibilidad y el miedo a atropellar una persona fueron las mayores preocupaciones según los resultados de este estudio.

"Sabemos que para algunos conductores viajar de noche es una experiencia estresante, especialmente en las grandes

ciudades donde es común ver a los peatones distraídos con el teléfono celular en la mano. Ellos pueden cruzar la calle sin ser vistos en la oscuridad, dejando a los conductores sin tiempo para reaccionar", dice Gregor Alexi, Ingeniero de Seguridad de Ford Europa. "El detector de peatones ayuda a identificar a las personas que ya están en la carretera o punto de cruzar".

Es frente a este escenario, que Ford busca soluciones para mejorar la seguridad en la conducción nocturna. La nueva tecnología que tiene como objetivo evitar accidentes, funciona con una cámara con un amplio ángulo de visión, que tiene la capacidad de procesar imágenes ultrarrápidas incluso en situaciones de poca luz. La cámara opera en conjunción con una base de datos que distingue las personas de los objetos tales como árboles y señales de tránsito.

Al identificar el riesgo de atropellar a un peatón, el sistema desencadena primero avisos sonoros y visuales al conductor y, si no se toma ninguna acción, aplica los frenos automáticamente. La nueva tecnología es una mejora del sistema de frenado autónomo, con detección de peatones ya ofrecido en modelos de Ford.

El miedo a conducir por la noche Ford realizó una encuesta en toda Europa con el fin de averiguar cuáles son los miedos de los conductores al viajar de noche. El 81% de los encuestados admitió tener miedo de conducir con baja luz, porque la visión se reduce y aumenta la posibilidad de accidentes.

Fuente: FORD MOTOR COMPANY

Muy pronto...

20
ANIVERSARIO



EN LA INDUSTRIA
TENDENCIAS
REVISTA CORPORATIVA

“CUIDAMOS A NUESTRA GENTE PORQUE QUEREMOS QUE TRABAJEN CONTENTOS” RAFI SYSCOM MÉXICO

Por: Gabriela Rodríguez



Originaria del sur de Alemania, RAFI SYSCOM MÉXICO, inició sus actividades hace apenas unos meses en el Polígono Empresarial San Miguel de Allende, Guanajuato.

El Grupo RAFI SYSCOM, cuenta con varias unidades de negocio, una de ellas es la automotriz a la cual pertenece esta planta. Respecto a la operación platicamos con el Ingeniero Arnd Becker, Gerente de Planta quien comenta, “RAFI al día de hoy tiene nueve fábricas de las cuales 7 se encuentran en Europa, 1 en Estados Unidos, 1 en China y México.

Con ventas proyectadas hacia el cierre de este primer año de operación por 7 millones de

dólares, ya contamos con clientes como Marquardt y ZF en la región. El objetivo es desarrollar el mercado local para alcanzar un crecimiento por el nivel de 20 millones de dólares para el año 2020.

En esta planta tenemos diferentes procesos que son; inyección de plástico con 10 máquinas que van de las 40 hasta las 200 toneladas de capacidad con inyección de dos componentes; una máquina de pintura con capacidad de hasta 50 millones de piezas por año, que es lo más nuevo que existe en tecnología; 3 líneas de ensamble final con capacidad de ensamble de hasta 30 piezas diferentes por línea y láser para graficar símbolos sobre las piezas plásticas. También contamos con un almacén y toda un área de logística para traer material de todas partes del mundo. Tenemos piezas cromadas que recibimos de Asia, así como otros componentes de Estados Unidos y de Alemania. Actualmente laboramos 230 personas, 190 operadores en tres turnos y 40 personas en el área administrativa”.



NUESTRA VENTAJA COMPETITIVA

Continúa el Ingeniero Becker, “Una de las principales ventajas que ofrecemos a nuestros clientes es poder integrar todos los procesos desde la inyección de plástico, la pintura y el ensamble en estas mismas instalaciones para poder entregar un producto con la misma calidad y el mismo volumen que en Europa; cumpliendo con los más altos estándares de terminado disponible en el mercado. Lo anterior significa un ahorro de recursos como tiempo y dinero asegurando la mejor calidad.

El dominio que tenemos del proceso de pintura también es una de las ventajas más competitivas de RAFI, ya que tenemos posibilidades de ofrecer pintura de solvente controlando la temperatura, humedad y limpieza cumpliendo los más estrictos requisitos de nuestros clientes. Actualmente estamos entregando los controles para autos Premium como el Q5 de Audi.

El reto es generar el negocio expandiendo la actividad de RAFI y encontrar el talento humano para las posiciones clave, así como ofrecer un lugar de trabajo confiable en donde las personas encuentren un clima laboral propicio para su crecimiento profesional y para brindar bienestar y estabilidad a sus familias.

Somos una empresa que cuida a su gente. Una empresa muy segura con 0 accidentes desde el primer año de operación, con atractivos programas de desarrollo profesional que brinda excelente ambiente de laboral y grandes oportunidades de crecimiento para su gente”.



Inaugura el Gobernador la Planta Productiva Spark Minda KTSN

El gobernador del Estado de Querétaro, Francisco Domínguez Servién inauguró la Planta Productiva Spark Minda KTSN, ubicada en Parque Industrial Querétaro, en Santa Rosa Jáuregui.

Dicha Planta, proveniente de la India se enfoca en la fabricación de piezas plásticas para la industria automotriz, tales como: guantera, hang on parts (partes del tablero internas y externas, piezas de cierre del tablero), específicamente para la empresa Volkswagen de México.

En su mensaje, Domínguez Servién agradeció a los integrantes y directivos de la empresa por sumarse al crecimiento del estado, asentándose en la entidad y les reiteró que en Querétaro encontrarán un estado comprometido con el dialogo y con voluntad de trabajo en equipo.

“Siempre es grato anunciar buenas noticias para nuestro estado, como lo es la inauguración de esta planta productiva, que

generará 350 empleos con una inversión de 425 millones de pesos. Encontrarán en este Parque Industrial Querétaro las mejores condiciones para la inyección y ensamble de piezas plásticas de alta calidad, para la industria automotriz”, dijo.

“Su Nueva Planta hoy fortalece la posición de Querétaro, como uno de los principales estados proveedores de la industria automotriz, un sector que hoy aporta más de 50 mil empleos formales a la economía queretana, con cerca de 300 empresas, solo en este sector automotriz. Les comparto que el año pasado se recibieron 807.7 millones de dólares en inversiones, de los cuales la mayor parte fue a la industria

automotriz y sus componentes; en cuanto a fabricación de partes para vehículos automotores se destinaron 293.5 millones de dólares, 36.3 por ciento del total de Inversión Extranjera Directa en 2016, lo que representa un crecimiento del 226 por ciento respecto a 2015”, explicó.

En la inauguración estuvieron presentes el secretario de Desarrollo Sustentable, Marco Antonio Del Prete Tercero; el secretario del Trabajo, José Luis Aguilera Rico; el embajador de la India en México, Muktesh K. Pardeshi; el director general de la Planta Productiva Spark Minda KTSN, Vinayak Hedge; el GCEO Minda Spark Group, Ashok Minda; entre otros.

Fuente: Gobierno del Estado



Empowering auto brands to lead

Automotive trim that takes style and function to the next level

ES LÍDER MUNDIAL EN LA FABRICACIÓN DE WHEEL COVERS.

Por: Gabriela Rodríguez



Ing. Luis Villalba / Director General

Zanini, es una empresa de origen español que trabaja con todos los fabricantes de automóviles del mundo ofreciendo tecnologías innovadoras y acabados de plástico de alto valor añadido.

Zanini Auto Grup cuenta con más de 50 años de experiencia en el mercado automotriz, es el fabricante número uno de Wheel Trims o Embellecedores de Ruedas con mayor presencia a nivel mundial. Es decir, uno de cada cinco ruedas en el mundo lleva uno de los productos ZANINI.

Las oficinas corporativas se encuentran ubicadas en Barcelona, España, pero tenemos plantas de producción, oficinas comerciales y socios en todo el mundo. (Europa América y Asia)

En entrevista para Tendencias en la Industria platicamos con el Director General de ZANINI DE MÉXICO, el Ingeniero Luis Villalba quien comenta, "El próximo año estaremos cumpliendo 20 años del inicio de operaciones de Zanini de México en el Parque Industrial Finsa. Durante este tiempo hemos sido testigos del crecimiento global y económico del mercado automotriz y es debido a la consolidación del Grupo ZANINI en el sector de autopartes y a la flexibilidad en la operación de esta planta, que al día de hoy, esta unidad de negocio representa una de las operaciones más importantes para el grupo.

Desde esta planta surtimos el mercado nacional de OEM'S como Ford, VW, NISSAN, HONDA y MAZDA por mencionar algunos; el resto se exporta a 8 países, entre ellos Estados Unidos, Tailandia y Rusia.



Actualmente en Zanini somos 176 colaboradores que juntos alcanzamos una capacidad de fabricación de más de 5 millones de Wheel Covers al año en esta planta de Querétaro".

Agrega Luis Villalba "El 2016 ha sido un buen año para ZANINI, se han realizado inversiones importantes, no solo en mejorar las operaciones, sino en mejorar las instalaciones para nuestros colaboradores con la creación de un nuevo edificio con comedor y vestidores, así como la remodelación de las oficinas.

Si el mercado interno continúa su tendencia de crecimiento, nosotros acompañaremos a nuestros clientes apoyándolos en la Innovación, Trabajo en Equipo, Excelencia Operacional y Liderazgo incluyente".



VENTAJA COMPETITIVA

Una de las ventajas de esta empresa es la flexibilidad para poder fabricar con la misma calidad homologada en todas sus locaciones y en todos los wheel trim que producen, "Nuestras plantas tienen un concepto muy

estandarizado, lo que nos permite la capacidad de respuesta a todos nuestros clientes, fabricando una gran variedad de productos con la misma calidad y con las más altas especificaciones técnicas en cualquiera de nuestras plantas. Es decir, que desde esta planta hoy le puedo surtir a Estados Unidos y la próxima semana a China





-si se requiere- produciendo exactamente bajo los mismos estándares de calidad que nuestros clientes requieren en cada país.

La Innovación también es una ventaja que nos ha distinguido a través de los años. ZANINI es mucho más que solo un productor de embellecedores de ruedas, buscamos la conjunción de la estética con las prestaciones técnicas del producto”.

“En Zanini, hemos desarrollado un programa llamado Zanini Production System (ZPS). ZPS que nos ayuda a desarrollar procesos de mejora continua, basados en una cultura de trabajo en equipo apoyada por herramientas lean. El objetivo es crear valor, estandarizar los sistemas de producción y eliminar los residuos.

La protección de nuestro personal y su bienestar es una prioridad de ZANINI que va mucho más allá

de simplemente cumplir con los requisitos legales.

También fomentamos una cultura de prevención en todos los miembros del personal con el fin de mejorar continuamente la seguridad de nuestros colaboradores, el medio ambiente y las condiciones de trabajo.

Nuestro éxito siempre se basa en el éxito de nuestros clientes. Estamos dedicados a mejorar constantemente nuestro equipo y mejorar el enfoque comercial para convertirnos en el proveedor de elección tanto para clientes actuales como futuros”.

Sobre la filosofía de ZANINI hacia su gente, señala el Ingeniero Villalba. “Nuestro equipo es nuestro activo más importante, realmente lo que hace la diferencia en cada planta son los colaboradores que integran el equipo Zanini.

Zanini -Una gran Familia- este es el valor que queremos transmitir y compartir a cada uno de nuestros colaboradores. Su trabajo y dedicación es lo que nos permite cumplir con las metas y alcanzar el éxito.

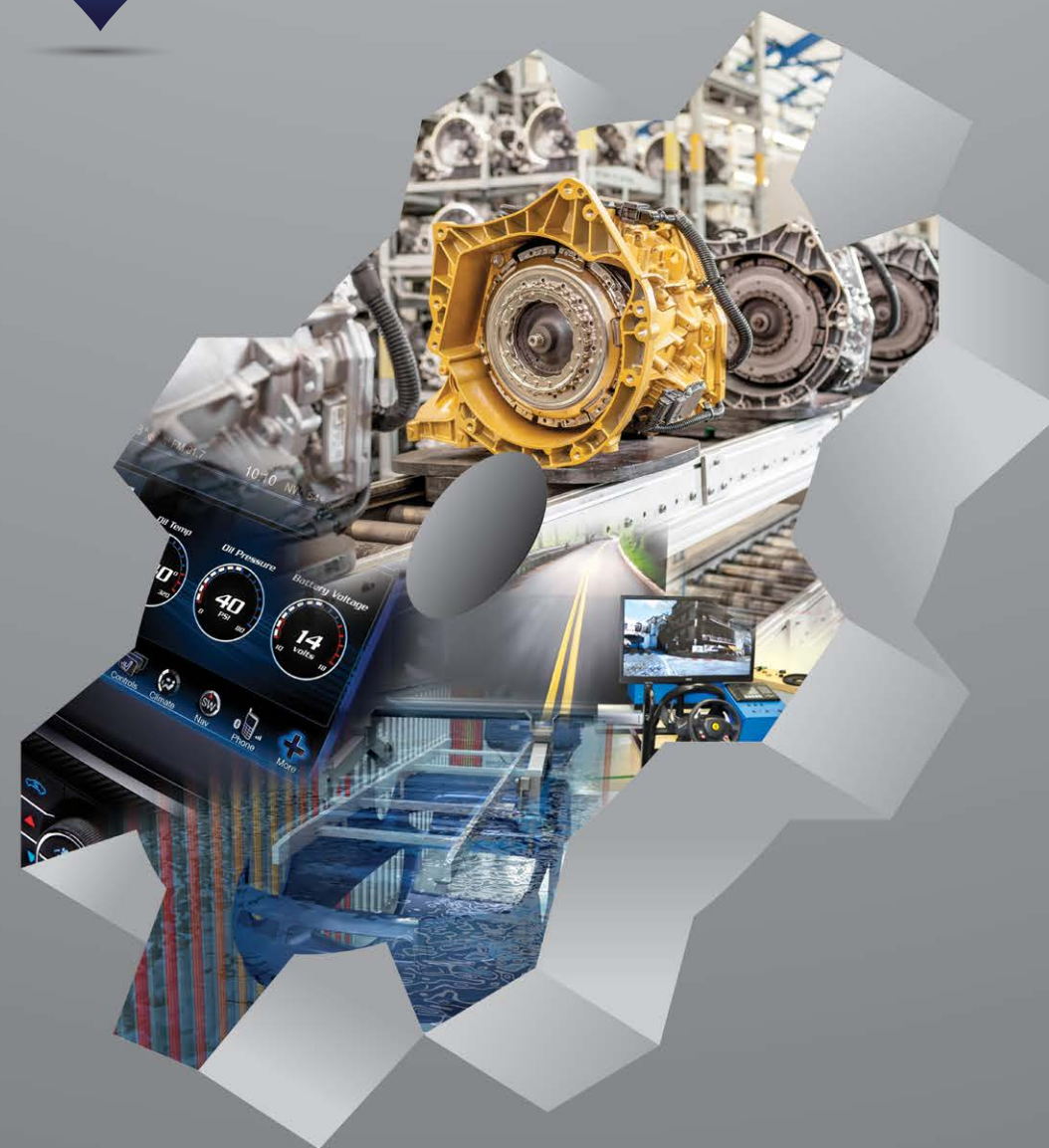
Estamos comprometidos con nuestros colaboradores buscando el desarrollo, crecimiento y permanencia a través de la formación, planes de carrera y potencializando sus habilidades y competencias para que alcancemos juntos el crecimiento profesional y el éxito para Zanini de México.



Trabajo, esfuerzo, compromiso y dedicación.



en comunicación con la industria.



EN LA INDUSTRIA
TENDENCIAS
REVISTA CORPORATIVA



info@revistatendencias.com.mx

